

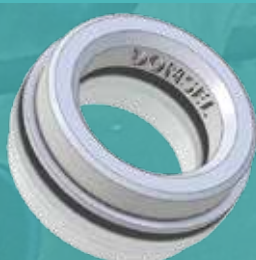


Marston-Domsel GmbH

Все для герметизации, склеивания,
фиксации и крепления

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

герметизация | склеивание | фиксация | крепление



DOMSEL

Уплотнительные кольца





MARSTON-DOMSEL GMBH
Klebe- und Dichttechnik

Bergheimer Str. 15
D-53909 Zülpich

Tel.: +49 (0) 2252 / 9415 -0

Fax: +49 (0) 2252 / 1744

www.marston-domsel.de
info@marston-domsel.de

DE 10/2020



Domsel-Dichtringe

Im Seel 21

52372 Kreuzau

Tel.: 02422 / 5009 -3

Fax: 02422 / 5009 -40

www.domsel-dichtringe.de

СОДЕРЖАНИЕ

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

MARSTON free	6
Очиститель MARSTON, универсальный уплотнитель MARSTON, MARSTON DuraPress	7
MD SIL оксим, MD SIL	8
MD LIQUID BLOCK	10
MD МК 3000, MD МК ECO, Клей для стекла MD, MD FLEX PU	11
MD Обзор гибких клеев и герметиков	12
MD MS ПОЛИМЕР, MD MS ПОЛИМЕР НТ, Распыляемый MD MS ПОЛИМЕР, MD MS 2К ПОЛИМЕР	14

СКЛЕИВАНИЕ

MD CA-STAR 2K, MD CA-STAR 2K met, MD CA-STAR Flex	16
MD Таблица выбора клея	18
MD PREMIUM CA Kleber	20
Клей MD XTREME	21
MD УСКОРИТЕЛЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ, MD ЗАПОЛНИТЕЛЬ, MD АКТИВАТОР № 9 для CA клей	22
MD GLUE, MD GEL	23
Руководство по выбору MD GLUE	30
MD UV-STAR, Клей MD UV	31

ФИКСАЦИЯ

Стопорящий состав MD / Таблица выбора	32
Фиксация втулок и подшипников MD / Таблица выбора	38
Герметик для трубной резьбы MD	42
Герметик для поверхностей MD / Таблица выбора	44
Анаэробный герметик в дозаторе	48
Активатор анаэробный MD № 11, MD черная грунтовка	50

КРЕПЛЕНИЕ

MD MIX	51
клей для зеркал MD, MD POX FLEX	52
MD POX	53
MD MEGABOND, MD CLEARBOND	54
MD MET, MD POLY	56
MD PU SPEED, MD PU ПРОТЕКТ	57
Сводная таблица двухкомпонентных продуктов	58
Руководство по выбору клея 2К	62

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

Обработка поверхностей: MD СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ КЛЕЯ, MD Разглаживающие средства, MD Cleaner, MD Cleaner „Clean Green“, MD Грунтовка № 7, 8, 9	64
MD КОНТАКТНЫЙ КЛЕЙ, MD МЕДНАЯ ПАСТА, MD SOLAR-PLAX	66
MD Керамическая паста, MD Алюминиевая паста, MD Аэрозоль со сжатым воздухом	67
MD Acryl-Tape, MD Multi-Tape, MD Silikon-Tape,	68

АЭРОЗОЛИ

Многоцелевые аэрозоли MD	69
--------------------------------	----

РАБОЧИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

пистолеты-дозаторы, смесители, капиллярные сопла	78
--	----

УПАКОВКА

Бутылки, трубки, картриджи	79
----------------------------------	----

Marston-Domsel Второй завод

Радиальные уплотнения вала с мембранной манжетой	82
--	----

О НАС

Отличная продукция для практически всех промышленных областей применения

MARSTON-DOMSEL производит и реализует во всем мире широкий спектр высокотехнологичных герметиков, анаэробных жидких пластмасс и клеев, а также прочих вспомогательных средств для торговли и промышленности.

Больше опыта – больше инноваций

Благодаря многолетнему опыту марка MARSTON-DOMSEL стала воплощением надежности и долговечности на промышленном уровне. Мы и в будущем обещаем не останавливаться на достигнутом и постоянно совершенствовать нашу продукцию, чтобы и дальше устанавливать новые масштабы в части функциональности и эффективности. Это, в сотрудничестве с квалифицированными технологами, позволяет решать глобальные задачи, а полученный опыт наряду с научными изысканиями использовать на благо клиента.

Повышенная надежность

Весь процесс производства – от получения товара до отгрузки – осуществляется на самом современном технологическом оборудовании. А внедрение системы менеджмента качества DIN EN ISO 9001 обеспечивает значительное улучшение воспроизводимости. Все это призвано помочь вам оставаться конкурентоспособными и рассчитывать на превосходное качество продукции. Не зря некоторые продукты были удостоены оценок «хорошо» и «отлично» в соответствии с высокими требованиями фонда Stiftung Warentest.

Повышенная экономичность

Производственное оборудование отвечает всем основным международным стандартам. Оптимизированные технологии обеспечивают не только экономичность производственного процесса, но и гарантируют дополнительные преимущества всем клиентам MARSTON-DOMSEL.

Техническая поддержка

Весь накопленный нами на международном уровне опыт используется для анализа новых научных результатов, составляя основу для квалифицированной консультативной поддержки. А постоянный обмен опытом между MARSTON-DOMSEL и потребителями призван обеспечить непрерывное совершенствование продукции.

Собственная лаборатория

Мы располагаем собственной лабораторией для проведения испытаний по индивидуальным требованиям заказчиков, например тестов на сопротивление, измерений пластичности, испытаний на растяжение, температурных испытаний и измерений вязкости, а также для испытаний, анализа надежности и дальнейшего усовершенствования производимой нами продукции, поэтому мы способны предложить вам продукцию наилучшего качества.

Консультации на объекте

В зависимости от сложности ситуации для решения прикладных задач может быть полезен анализ на объекте. Поэтому компания MARSTON-DOMSEL дополнительно предлагает услуги по техническому консультированию на объекте в Германии и по всему миру. Чтобы передать наш опыт, мы практикуем обучение работе с конкретными продуктами во всех странах мира.

Проверенное качество очень важно для нас!



Мы производим многочисленные продукты, на которые были получены разрешения, а также различные продукты, не требующие разрешений.



Более подробную информацию о наших уплотнительных кольцах второго завода Domsel можно найти со страницы 82.

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

Высококачественные однокомпонентные силиконовые герметики

Области применения герметиков так же разнообразны, как и сферы нашей повседневной жизни. MARSTON-DOMSEL производит и реализует во всем мире широкий спектр высокотехнологичных герметиков для промышленности и торговли.



СКЛЕИВАНИЕ

Моментальные клеи: разного типа и вязкости

Склеивание использовалось задолго до того, как человечество узнало про болты, заклепки, пайку и сварку. Это одна из старейших техник соединения. Сегодня высокопрочные клеи MARSTON-DOMSEL обеспечивают надежное соединение практически во всех отраслях промышленности, гарантируя функциональную надежность даже в самых критических условиях эксплуатации.



ФИКСАЦИЯ

Фиксаторы резьбы и Фиксаторы втулок и подшипников, Уплотнители трубной резьбы, Контактные уплотнители

В автомобиле- и машиностроении (турбины, насосы, строительные машины и т. д.), на железнодорожном и воздушном транспорте развинтившиеся болты могут иметь фатальные последствия. Поэтому во всех областях, где возникают вибрации и надежность и качество важны, как никогда, продукция для фиксации марки

MARSTON-DOMSEL представляет собой наилучшее решение.



КРЕПЛЕНИЕ

Новое поколение высокопрочных клеев и герметиков MARSTON-DOMSEL отличается выдающимися функциональными качествами даже при применении на самых «капризных» материалах. Там, где обычные герметики и клеи не выдерживают высокие требования, наша специальная продукция проявляет все свои преимущества.

ПРОЧАЯ ПРОДУКЦИЯ

MARSTON-DOMSEL предлагает индивидуальные решения для самых разных применений и ремонтных задач – как в промышленности, так и в быту.



РАБОЧИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Дозировочные пистолеты, Дозировочные наконечники, Капиллярные наконечники

MARSTON-DOMSEL предоставляет весь комплекс сервисных услуг – от консультации по высокотехнологичным герметикам, анаэробным жидким пластмассам и клеям до технического оборудования.



Герметизация | Универсальный герметик MARSTON

Универсальный герметик Marston теперь без маркировки!



- Не содержит изоцианатов!
- Не является опасным грузом
- Не содержит опасных веществ
- Длительная пластичность
- Очень хорошая адгезия к уплотняемой поверхности
- Быстро готов к применению
- Устойчив ко многим средам
- Легкое удаление
- Остается пластичным, без трещин
- Не требуется время для испарения растворителя

Термостойкость до +200°C

Стойкость:

Не меняющий своей пластичности герметик с высокой адгезией. Благодаря превосходной термической, механической и химической стойкости универсальный герметик MARSTON особенно подходит для сложных и критических уплотнений.

Помимо всего прочего, универсальный герметик MARSTON устойчив ко всем минеральным маслам и различным синтетическим маслам, к смазочным материалам, топливам, присадкам, воздуху, газу, воде и смесям вода-антифриз.



Арт. №/Шт. в упак.

MMD.F.T80

MMD.F.T85-BK

MMD.F.DL200

MMD.F.K300

Туба 85 g

Туба 85 g / блистер-карта

Картридж с применением сжатого воздуха 200 g

Картридж 300 g

Шт. в упак. 6

Шт. в упак. 10

Шт. в упак. 12

Шт. в упак. 20



Разрешения на универсальный уплотнитель Marston



Герметизация | MARSTON Универсальный герметик

Универсальный постоянно пластичный герметик MARSTON уже успел зарекомендовать себя во всех сегментах промышленности и используется ведущими промышленными предприятиями во всем мире.



металл-металл
металл-пластик
пластмасса-пластик

MARSTON – гарантия 100 % герметичности.

Сохранение пластичности, экономичный расход, устойчивость к многим маслам и смазкам, топливу, воде, газу, воздуху, антифризу и мн. др.

- Постоянная пластичность
- Улучшенное сцепление (адгезия) к уплотняемой поверхности
- Термостойкость примерно от -55 °С до +270 °С, кратковременно до +300 °С
- Не требует длительной подготовки
- Устойчивость к многим средам
- Универсальное применение с различными уплотнениями
- Легкий демонтаж
- Отсутствие коррозии
- Не содержит изоцианаты
- Без силикона



Marston DuraPRESS

С инновационной системой дозирования DuraPress вы всегда можете рассчитывать на контролируемое нанесение герметика MARSTON с сохранением уже привычного высокого качества. Новая форма искусства герметизации с применением сжатого воздуха обеспечивает работу без усилий при любых видах работ – от точечного дозирования до длинных, равномерных швов. Также возможна герметизация труднодоступных мест, например над головой.

Оптимальная герметизация с DuraPRESS

- Инновационное дозирование под давлением
- Многолетнее хранение
- Немедленная готовность к применению
- Точечное дозирование
- Равномерные швы
- Удобная форма баллона под давлением
- Расход 200 г картриджа без остатка



Области применения:

Сборка автомобилей, мотоциклов и тракторов, двигателестроение и электротехника, турбинные и атомные электростанции, машино- и редукторостроение, пищевая, горнодобывающая, химическая и нефтехимическая промышленность, газовые и водопроводные станции, электростанции и мн. др.



Инструкция по применению:

Очистить уплотнительные поверхности с помощью MARSTON CLEANER. Нанести MARSTON-Universaldichtung с одной стороны, при большой глубине шероховатости - с двух сторон. Сушить в течение ок. 10 минут. Собрать детали. Через 10 минут еще раз затянуть резьбовое соединение. Длительное ожидание не требуется!



Арт. №/Шт. в упак.		Шт. в упак.
MMD.T20	Туба 20 g	20
MMD.T20-BK	Туба 20 g, блистер-карта	10
MMD.T80	Туба 85 g	10
MMD.T80-BK	Туба 85 g, блистер-карта	10
MMD.D250	Банка 250 g	12
MMD.D800	Банка 850 g	6
MMD.K200	DuraPRESS 200 g	12
MMD.K300	Картридж 330 g	20

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СИЛИКОНОВАЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА

MD SIL оксим Туба



Высококачественная однокомпонентная силиконовая герметизирующая мастика вулканизируется при комнатной температуре. Отличная устойчивость к низким и высоким температурам, а также старению, широкий спектр применения.

- Оптимальная скорость полного высыхания (3 мм/24 часа)
- Экономичный расход
- Простота применения
- Четырех цветов (черный, алюминиевый, прозрачный и красный)
- Термостойкость до +300 °С (красный)
- Оксим – отсутствие коррозии, без запаха

Арт. №/Шт. в упак.
MSI.R.T80-ВК, красный/блистер-карта Шт. в упак. 8
MSI.S.T80-ВК, черный/блистер-карта Шт. в упак. 8
MSI.T.T80-ВК, прозрачный/блистер-карта Шт. в упак. 8

MD SIL оксим картриджи



- Устойчив к погодным условиям и ультрафиолетовому излучению
- отсутствие коррозии
- герметизация электронных компонентов
- без запаха и высокая скорость структурирования
- высокая термостойкость

Арт. №/Шт. в упак.
MSI.S.K200-О, черный Шт. в упак. 12
MSI.GRAU.K200-О, серый Шт. в упак. 12
MSI.S.K300-О, черный Шт. в упак. 12

термостойкость

Автоматический-Картридж 200 мл	
прозрачный	От -60°С до +260°С
черный	От -50°С до +260°С
черный, оксим	От -50°С до +250°С
Grau, оксим	От -60°С до +250°С
красный	От -60°С до +300°С
алюминиевый	От -50°С до +260°С

Картридж 300 мл	
прозрачный	От -50°С до +260°С
черный	От -50°С до +260°С
красный	От -60°С до +300°С

Туба 85 г	
прозрачный, оксим	От -50°С до +250°С
черный, оксим	От -50°С до +250°С
красный, оксим	От -60°С до +300°С





MD SIL 200 ml LinRoc II® Автоматическая система

MD SIL 200 мл автоматический картридж LinRoc II®

Картридж LinRoc II® - передовая запатентованная система для простого соединения твердых и проблемных в обращении материалов.

Характеристики:

- Простое и управляемое применение
- Очень точная дозировка продукта
- Вращающийся запор и верхняя крышка: высыхание продукта через отверстие уменьшается
- Для вертикального, горизонтального применения и нанесения поперх

Примечание: MD SIL алюминиевый продолжает поставляться в обычном 200 мл автоматическом картридже.

Арт. №/Шт. в упак.	MD SIL 200 ml/LinRoc II® / Aluminium Автоматическая система	
MSI.R.NK200, красный		Шт. в упак. 12
MSI.S.NK200, черный		Шт. в упак. 12
MSI.T.NK200, прозрачный		Шт. в упак. 12
MSI.A.NK200, алюминиевый		Шт. в упак. 12

MD SIL 300 ml картриджи



Области применения:

Автомобилестроение (картер, КПП), холодильная промышленность, судостроение, автофургоны, различное бытовое применение, тракторостроение, двигателестроение и электротехника, турбинные и атомные электростанции, машино- и редукторостроение, горнодобывающая, химическая и нефтехимическая промышленность, газовые и водопроводные станции, электростанции и мн. др.

MD SIL – это высококачественный 1-компонентный герметик, который при комнатной температуре вулканизируется в силиконовый каучук. MD SIL сохраняет эластичность с высокой адгезией и благодаря этому может выдерживать динамические нагрузки, например удары и вибрации. MD-SIL заменяет обычные уплотнения из твердых материалов и имеет универсальное применение. MD-SIL имеет очень высокую термостойкость от -60 °C до +230 °C, красный до +300 °C.

Характеристики продукта:

- Отличная устойчивость к холоду, теплу и старению в широком спектре областей применения
- Подходит ко многим поверхностям
- Высокая вязкость
- Хорошая химическая устойчивость

Описание продукта:

MD SIL имеет чрезвычайно высокую адгезию к металлам.

MD SIL предотвращает коррозию.

MD SIL оксим сзангу представляет собой высококачественный, термостойкий силиконовый герметик с нейтральной полимеризацией, который отличается устойчивостью к атмосферным воздействиям, вибрации, влаге и высоким температурам.

MD SIL вулканизируется в течение 24 часов, после чего способен выдерживать нагрузку и воздействие температуры до 260°C. Под воздействием влаги воздуха MD SIL вулканизируется с образованием массы, сохраняющей упругость в течение длительного времени.

Арт. №/Шт. в упак.	MD SIL 300 ml/картриджи	
MSI.R.K300, красный		Шт. в упак. 12
MSI.S.K300, черный		Шт. в упак. 12
MSI.T.K300, прозрачный		Шт. в упак. 12





MD LIQUID BLOCK УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ

Однокомпонентный водонепроницаемый уплотнитель без содержания растворителей для горизонтальных и вертикальных поверхностей.

- Готов к использованию (однокомпонентный)
- Продукт с низкой вязкостью
- Не содержит растворителей
- Не содержит изоцианаты
- Не содержит дибутилин
- Отличная обрабатываемость
- Проницаемый для водяного пара
- Устойчивость к воздействию температур от -40 до +90°C
- Отличная адгезия ко многим материалам, таким как бетон, дерево, керамика, металл и многое другое, в том числе без праймера (грунтовки)
- Адгезия даже на старых и мокрых поверхностях
- Хорошее перекрытие зазоров
- Отличная стойкость к химическому воздействию
- Высокая стойкость к УФ-излучению и атмосферным воздействиям
- Можно окрашивать
- Отверждение при комнатной температуре
- Легко обрабатывается при температуре от +5 до +40°C
- Короткое время отверждения
- Без последующей липкости поверхности



MD LIQUID BLOCK представляет собой универсальный уплотнитель для различных областей применения, таких как крыши, стены, ванные комнаты. В автомобилестроении используется для дополнительной защиты днищ и герметизации швов. Гидроизоляция мансардных окон, световых фонарей, водостоков, соединений труб, стыков стеновых соединений, соединений дымоходов, наружной вентиляции и т. д. Подходит для гидроизоляции балконов и террас, использования в качестве основы под плитку и напольные покрытия, а также для защиты от влаги разломов и трещин в кирпичной кладке. MD LIQUID BLOCK подходит для таких поверхностей, как пенополистирол, пластик, бетон, дерево, камень, металл, толь с посыпкой песком. MD LIQUID BLOCK позволяет перекрывать трещины размером не менее 10 мм, устойчив к УФ-излучению и воздействию дождя и брызг воды (в том числе во время отверждения).

Обработка:

Поверхности должны быть твердыми, способными выдерживать нагрузку и очищенными от загрязнений (пыли, масла, грязи и т. д.). Тщательно удалите все остатки предыдущих покрытий. MD LIQUID BLOCK имеет отличную адгезию ко многим строительным материалам, таким как бетон, стекло, штукатурка, керамика, плитка, дерево и различные металлы, например алюминий, сталь, цинк и медь. Не вызывает изменение цвета металлов, в том числе неокрашенных. Возможно изменение цвета битума. Всегда выполняйте предварительные испытания! MD LIQUID BLOCK также может использоваться без грунтовки на влажных поверхностях, но не в стоячей воде. MD LIQUID BLOCK можно наносить непосредственно из контейнера, требуется только предварительное перемешивание. Его можно наносить с помощью валика или кисти/широкой кисти толщиной в 2 слоя по 1 мм. После высыхания толщина слоя должна составлять около 2 мм. Второй слой следует наносить только после полного высыхания первого слоя (около 3 часов при температуре 23°C и отн. влажности 50%). Через 12 часов (при температуре +23°C и отн. влажности 50%) обработанные поверхности полностью высушены и можно выполнять дальнейшие работы. Колебания температуры и/или изменения влажности могут привести к замедлению отверждения. Расход приблизительно от 1,4 до 2,0 кг/м². Соединительные и деформационные швы должны быть надлежащим образом подготовлены для достижения оптимальных результатов. При этом использование профессионального материала для заполнения швов обязательно (например, пенополиэтилена). Для оптимальной эластичности герметика на швах соблюдайте соотношение ширины/глубины 2:1 или макс. 1:1 (ширина шва не менее 6 мм и не более 20 мм).



Арт. №/Шт. в упак.

MLB.G.T80	Туба 80 g	Шт. в упак. 10
MLB.G.D1	Банка 1,2 kg	Шт. в упак. 6
MLB.G.E7	Eimer 7 kg	Шт. в упак. 1
MLB.G.E14	Eimer 14 kg	Шт. в упак. 1
MLB.G.K220	Картридж 220 g	Шт. в упак. 9
MLB.G.K440	Картридж 440 g	Шт. в упак. 20

СКЛЕИВАНИЕ



Арт. №/Шт. в упаковке.
ММК.W.K290 450 г Картридж
Шт. в упаковке. 12
Монтажный клей МК 3000 с
сертификатом ISEGA.
ММК.ECO.K290 450 г Картридж
Шт. в упаковке. 12

МК 3000 МОНТАЖНЫЙ КЛЕЙ С МГНОВЕННОЙ НАЧАЛЬНОЙ АДГЕЗИЕЙ

MD MK 3000 – это новое поколение монтажных клеев, отличающееся очень высокой начальной адгезией. Для склеивания тяжелых деталей на вертикальных участках и при потолочном монтаже. В отличие от обычных клеев MD-MK 3000 позволяет приклеивать тяжелые детали, например камни, дерево, керамическую плитку и металлы, на потолки и стены без проседания и соскальзывания.

■ Моментальная начальная адгезия ■ Почти без запаха ■ Устойчивость к атмосферным воздействиям, УФ-излучению, воде, хлору и т. д. ■ Быстрое, простое и экономичное соединение материалов ■ Не содержит изоцианаты и силикон ■ Подходит для окрашивания ■ Сохраняет эластичность, имеет универсальное применение

Области применения: Склеивание металлов, древесины и пластмасс друг с другом, строительство, обработка листового стали, мебельная промышленность, системы кондиционирования, устройство кровли, малое судостроение, автомобилестроение, склеивание древесины, камня, стиропора и другие сферы, в которых невозможно применение силикона. Заменяет обычные крепежные средства – болты, заклепки и сварку.

Монтажный клей МК ECO

Монтажный клей МК ECO представляет собой универсальный, высококачественный и профессиональный строительный монтажный клей, основанный на гибридной технологии отверждения под действием атмосферной влаги с образованием прочного эластичного соединения.

Области применения: Подходит для склеивания всех (строительных) материалов, таких как дерево, камень, бетон, металлы и многие виды пластмасс практически на все основы из камня, бетона, дерева, металла, пластмассы, брусчатки, гипсовых плит и т. д. Также очень подходит для склеивания двух непористых материалов. Очень хорошо подходит для монтажа деревянных каркасов, плинтусов, дверных порогов, реек (из дерева или пластмассы), панелей, подоконников, керамической плитки, строительных плит, стен из гипсокартона, деревянных полос, облицовки стен, изоляции, мягких и твердых древесно-волоконистых плит, именных табличек, номеров домов, подвесных крючков, розеток и распределительных коробок. Подходит для декоративных материалов, таких как украшения и формованные изделия из гипса, полиуретана и пенополистирола.



Арт. №/Шт. в упаковке.
MSK.K290 490 г Картридж Шт. в упаковке. 12
Клей для стекол MS с сертификатом TÜV
№ 09-00781-CP-GBM

MS ПОЛИМЕРНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ СТЕКЛА

Новая технология MS-полимеров (модифицированные силан-полимеры) сочетает преимущества различных герметизирующих и клеящих материалов, таких как полиуретан, силикон, акрилат и бутилкаучук, в одном продукте. Без силикона, без галогенов. Экологичный, не содержит изоцианаты и растворители.

Области применения: Вклеивание ветровых стекол автомобилей, приклеивание и герметизация солнцезащитных систем, конструктивная склейка при сборке кузовов, контейнеров, вагонов и автомобилей, герметизация сварных швов, напольные и стыковочные швы, при необходимости на влажных поверхностях, склеивание угловых профилей (производство окон) и напольных конструкций, системы вентиляции и кондиционирования, приборостроение, пластмассы, подземное и надземное строительство.

MD FLEX PU

это высококачественный 1-компонентный клей-герметик для универсального применения. MD FLEX PU сохраняет эластичность с высокой прочностью и благодаря этому может компенсировать динамические нагрузки, например удары и вибрации.




■ Без силикона ■ Подходит для окрашивания ■ Сохраняет эластичность, имеет универсальное ■ Применяется «мокрым по мокрому» ■ Заменяет обычные крепежные средства – болты, заклепки и сварку ■ Надежно уплотняет швы ■ Устойчив, например, к атмосферным воздействиям, УФ-излучению, морской воде и т. д. ■ Благодаря твердости 50 по Шору имеет очень высокую внутреннюю прочность. Отверждение без запаха








Арт. №/Шт. в упаковке.
MPU.S.K310 черный 360 г Картридж
Шт. в упаковке. 12
MPU.G.K310 серый 360 г Картридж
Шт. в упаковке. 12
MPU.W.K310 белый 360 г Картридж
Шт. в упаковке. 12

Области применения: Склеивание металлов, древесины и пластмасс друг с другом в контейнерном строительстве, обработке листового стали, приборостроении, системах кондиционирования, малом судостроении, сборке кузовов и автомобилей и производстве окон. Эластичное уплотнение стыков и швов. На тех участках, где применение силикона невозможно (загрязнение силиконом при окрашивании). Поставляется серого, черного или белого цвета.

Эластичные клеи и герметики

	Универсальное применение	Высокотемпературный	Самовыравнивающийся
	MS POLYMER	MS POLYMER HT	MS POLYMER spritzbar
			
Цвет	белый, серый, черный, прозрачный	белый, серый, черный	белый, серый, черный
Консистенция	пастообразный/ тиксотропный	пастообразный/ тиксотропный	самовыравнивающийся
Твердость по Shore A (DIN EN ISO 868)	Цвет: 60 прозрачный: 45	60	40
Полное отверждение 24 ч	Цвет: 3,0 mm прозрачный: 2,0 mm	3 mm	± 2 mm
Время образования поверхностной пленки	Цвет: 10 min прозрачный: 10 min	10 мин.s	16 мин.
Прочность на разрыв (DIN 53504)	Цвет: 2,7 МПа прозрачный: 2,4 МПа	2,20 МПа	1,20 МПа
Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504)	Цвет: 300% прозрачный: 250%	ca. 280%	400%
Диапазон температур применения	Цвет: -40°C до +100°C, кратковременно до +130°C прозрачный: -40°C до +100°C	-40°C до +100°C, кратковременно до +200°C	-40°C до +100°C
Применение / специализация	Склеивание металлов, древесины и пластмасс друг с другом в контейнерном строительстве, обработка листовой стали, приборостроение, малое судостроение, кузовостроение и автомобилестроение.	Склеивание ненапряженных конструкций из металлов, климатическая техника, кузовостроение и автомобилестроение. Высокая термостойкость. Возможно порошковое покрытие.	Распыляемая уплотнительная масса и герметик для швов в одном продукте. Заменяет и восстанавливает уплотнительные швы. Низкая вязкость.
Объем упаковки	Цвет: 440 g прозрачный 300 g Tube: 60 g, Beutel: 900 g	440 g	450 g



Моментальная начальная адгезия	Универсальное применение	Двухкомпонентная система быстрого отверждения	Высокая скорость отверждения	Конструктивные соединения
МК 3000 Montagekleber	Flex PU	2K MS POLYMER	Liquid Block	Scheibenkleber
				
белый	белый, серый, черный	серый, черный	серый	черный
тиксотропный	пастообразный	устойчивый	самовыравнивающийся	пастообразный
58	50	40	35	ca. 57
3 mm	4 mm	серый, полное отверждение через 1 час черный, полное отверждение через 4 часа	1 mm (3 Std.)	ca. 3 mm
10-15 мин.	ca. 60 мин.	серый 15 мин./черный 35 мин.	20-40 мин.	ca. 15 мин.
2,18 МПа	2,10 МПа	серый 2,2 МПа черный 2,4 МПа		2,5 МПа
335%	>400%	серый 350% черный 300 %	300-400%	ca. 180%
-40°C до +100°C, кратковременно до + 120°C	-40°C до +90°C	-40°C до +90°C	-40°C до +90°C	-40°C до +90°C
Моментальная начальная адгезия. Быстрое отверждение. Для внутренних и наружных работ. Для дерева, металла, пластмассы.	Поглощающий вибрации и звукопоглощающий Высокая устойчивость к средам, герметизация швов	Очень быстрое отверждение без влаги, даже при больших материалах. Идеально подходит для серийного производства.	Герметизация, например, стиропора, пластмасс, бетона, дерева, камня, металла, толя с песчаной посыпкой	Проверенное склеивание стекла и металла, в основном без грунтовки.
450 g	360 g	35 g, 65 g, 300 g, 500g	80 g, 220 g, 440 g, 1,2 kg, 7 kg, 14 kg	490 g



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ КЛЕЙ



MD MS ПОЛИМЕР

MS ПОЛИМЕР с сертификатом ISEGA



- Не содержит изоцианата и силикона
- Можно покрывать лаком или краской
- Нетвердеющий
- Подходит для склеивания влажных поверхностей
- Устойчив к воздействию ультрафиолета, погодных условий, соленой воды и хлора
- Очень хорошая адгезия ко многим поверхностям
- Быстрое отверждение
- Цвета: белый, черный, серый и прозрачный
- Термостойкость от -40° С до +100° С (кратковременно в течение 2-3 часов до +130° С, кроме прозрачного)
- Рабочая температура от +5° С до +40° С
- Устойчив к воздействию некоторых растворителей
- Полимеризуется также при нанесении толстых слоев
- Низкая степень усадки
- Очень хорошо подходит для натурального камня



Сферы применения:

Склеивание металлов, древесины и пластмасс друг с другом и между собой в контейнеростроении, при обработке листового металла, в аппаратостроении, в производстве кондиционеров, в строительстве яхт и лодок, в автомобилестроении. Эластичная герметизация швов. В тех областях, где нельзя использовать силикон. (Загрязнение силикона при нанесении лакокрасочного покрытия).



Арт. №/Шт. в упак.		
MMS.W.T60, белый	Туба 60 g	Шт. в упак. 10
MMS.W.T120, белый	Туба 20 g	Шт. в упак. 10
MMS.K290, серый	Картридж 440 g	Шт. в упак. 20
MMS.K290-W, белый	Картридж 440 g	Шт. в упак. 20
MMS.K290-S, черный	Картридж 440 g	Шт. в упак. 20
MMS.K290-T, прозрачный	Картридж 300 g	Шт. в упак. 20
MMS.W.K200	автоматическом картридже 300 g	Шт. в упак. 20
MMS.S.B600-B, черный	мешок 600 g	Шт. в упак. 6
MMS.W.B600-B, белый	мешок 600 g	Шт. в упак. 6
MMS.G.B600-B, серый	мешок 600 g	Шт. в упак. 6

НОВИНКА! MS Полимер в практичном автоматическом картридже.

MD MS ПОЛИМЕР HT ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ MS ПОЛИМЕР

- Не содержит изоцианата и силикона
- MD MS ПОЛИМЕР представляет собой высококачественный клей на основе MS-полимеров
- Можно покрывать лаком или краской
- Сохраняет упругость в течение длительного времени
- Подходит для склеивания влажных поверхностей
- Устойчив к воздействию УФ-излучения, погодных условий, соленой воды и хлора
- Очень хорошая адгезия ко многим поверхностям
- Быстрое отверждение
- Устойчивость к постоянному воздействию температур от -40 до 100°С (Кратковременно до 200°С)
- Температура обработки от + 5 до +40°С
- Идеально подходит для порошковых покрытий
- Низкая степень усадки

Области применения:

Склеивание ненапряженных конструкций/конструкций из нержавеющей стали. Склеивание металлов, обработка листового металла, приборостроение, климатическая техника, кузовостроение и автомобилестроение. Высокая термостойкость.



Арт. №/Шт. в упак.		
MMS.HT.W, белый	Картридж 440 g	Шт. в упак. 20
MMS.HT.G, серый	Картридж 440 g	Шт. в упак. 20
MMS.HT.S, черный	Картридж 440 g	Шт. в упак. 20



MD MS ПОЛИМЕР Распыляемый

Распыляемый полимер MD-MS представляет собой одновременно уплотнительную массу и герметик для швов.

Распыляемый герметик для листовых перекрытий и сварных соединений оригинальной структуры. Хорошая адгезия к металлам (цинк, алюминий, сталь), к загрунтованной и окрашенной металлической поверхности, к древесным материалам и многим duro- и термопластам

- Звукоизоляционный эффект
- Не содержит растворителей, изоцианатов и силикона
- Очень хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению и старению
- Наносится с помощью распылителя или кисти

Одно средство для двух вариантов применения

- Можно сразу наносить лакокрасочное покрытие (на влажные поверхности)
- Сохраняет эластичность в течение длительного времени после отверждения
- Минимизация образования трещин в краске
- Отличная защита от сколов
- Устойчивость к механическим повреждениям

Распыляемый полимер MD MS схватывается на большинстве поверхностей без применения грунтовки и праймера

- Быстрое образование пленки
- Антивибрационные свойства
- Не содержит силикон и изоцианаты
- Возможность точечной сварки в неотвержденном состоянии

остоянии

Непосредственное нанесение лакокрасочного покрытия не препятствует отверждению, однако замедляет его.

Арт. №/Шт. в упак.
MMS.G.S450, Серый
MMS.S.S450, черный
MMS.W.S450, Белый

Картридж 450 g
Картридж 450 g
Картридж 450 g

Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12



MD MS 2K ПОЛИМЕР

Устойчив к воздействию УФ-излучения, погодных условий, воды, влажности и хлора. MD MS 2K ПОЛИМЕР имеет очень хорошую адгезию ко многим материалам, в большинстве случаев без праймера.

Термостойкость от -40 до +100°C

Твердость по Шору А 40 DIN 53505.

Полное отверждение, серый - через 1 час, черный - через 4 часа, обычный MS-полимер (3 мм) - в течение 24 часов. Схватывание в течение 15 минут.

- Быстрое, контролируемое отверждение благодаря двухкомпонентной системе
- Отверждение без влажности даже на больших площадях
- Не содержит изоцианата и силикона
- Можно покрывать лаком или краской
- Сохраняет упругость в течение длительного времени
- Подходит для склеивания влажных поверхностей



Арт. №/Шт. в упак.
MMS.2K.G.S25
MMS.2K.G.S25-ВК
MMS.2K.G.S50
MMS.2K.G.S400, серый
MMS.2K.G, серый
MMS.2K.S.S400, черный
MMS.2K.S.S300, черный

двойном картридже 35 g
двойном картридже 35 g/блистер-карта
двойном картридже 65 g
двойном картридже 500 g
Картридж 300 g
двойном картридже 500 g
картридже 300 g

Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 8
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 6
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 6
Шт. в упак. 12

2-х компонентный цианоакрилатный клей



Твердость в течение 5 минут



Заполняет зазоры любого объема



Поддаваемость механической обработке



Ударопрочность

MD CA-STAR 2K

2-х компонентный цианоакрилатный клей

Наилучшие адгезионные свойства к почти всем материалам: Металлические поверхности, многие пластики, например, ПВХ, АБС, ПК, ПБТ, резины, пористые и абсорбирующие материалы, такие как дерево, бумага, картон, кожа и текстиль. В случае склеивания полиэтиленовых или полипропиленовых поверхностей следует использовать праймер.

Соотношение при смешивании: 4:1
 Рабочее время: около 3 минут
 (в зависимости от температуры)
 Термостойкость: от -40° С до +80° С,
 кратковременно до +120° С
 Рабочая температура: до -25° С

- Тиксотропный
- Некапающий
- Чрезвычайно ударопрочный
- Поддается механической обработке
- Способность заполнять зазоры до 6 мм
- Применение на потолочных и вертикальных поверхностях
- Хорошая химическая устойчивость
- Низкая степень выцветания
- Прозрачное склеивание оргстекла (ПММА)

Арт. №/Шт. в упаковке
 MGL.STAR.S50 Двойном шприце 50 g Шт. в упаковке 10
 MGL.STAR.S10 Двойном шприце 10 g Шт. в упаковке 10



MD CA-STAR 2K met

2-х компонентный цианоакрилатный клей

Специально для металлостроения
 Наилучшие адгезионные свойства к почти всем материалам:
 Металлические поверхности, многие пластики, сталь, алюминий, благородная сталь, резина, пористые и абсорбирующие материалы.

Соотношение при смешивании: 4:1
 Рабочее время: около 35 минут
 Термостойкость: от -40° С до +80° С,
 кратковременно до +120° С
 Рабочая температура: до -25° С

- Тиксотропный
- Некапающий
- Чрезвычайно ударопрочный
- Поддается механической обработке
- Способность заполнять зазоры до 6 мм
- Применение на потолочных и вертикальных поверхностях
- Хорошая химическая устойчивость
- Цвет: серый

Арт. №/Шт. в упаковке
 MGL.STAR.M.S10 Двойном шприце 10 g Шт. в упаковке 10

CA-STAR 2K и CA-STAR 2K met соответствуют, 10 г поставляются на печатных дисплеях. Содержание 10 штук.



Специальная формула для металла



Заполнение зазоров



Металлическая отделка



Высокая прочность

склеивание | CA-STAR 2K **FLEX**

2K на метоксиэтилцианоакрилат



Гибкость и эластичность



Заполнение зазора



Не вызывает раздражения
Без этикетки



Поглощение ударов и вибрации

MD CA-STAR 2K **FLEX**

2K на метоксиэтилцианоакрилат

Наилучшие адгезионные свойства к почти всем материалам: Металлические поверхности, многие пластики, например, ПВХ, АБС, ПК, ПБТ, резины, пористые и абсорбирующие материалы, такие как дерево, бумага, картон, кожа и текстиль. В случае склеивания полиэтиленовых или полипропиленовых поверхностей следует использовать праймер.

- Тиксотропный
- Некапающий
- Чрезвычайно ударопрочный
- Поддается механической обработке
- Способность заполнять зазоры до 6 мм
- Применение на потолочных и вертикальных поверхностях
- Хорошая химическая устойчивость
- Низкая степень выцветания
- Прозрачное склеивание оргстекла (ПММА)
- Без запаха
- Не требует маркировки

Соотношение при смешивании: 4:1

Рабочее время: около 6 минут (в зависимости от температуры)

Термостойкость: от -40° C до +80° C, кратковременно до +120° C

Относительное удлинение при разрыве 200 %

Арт. №/Шт. в упак.
MGL.STAR.F.S50
MGL.STAR.F.S10

Двойном шприце 50 г
Двойном шприце 10 г

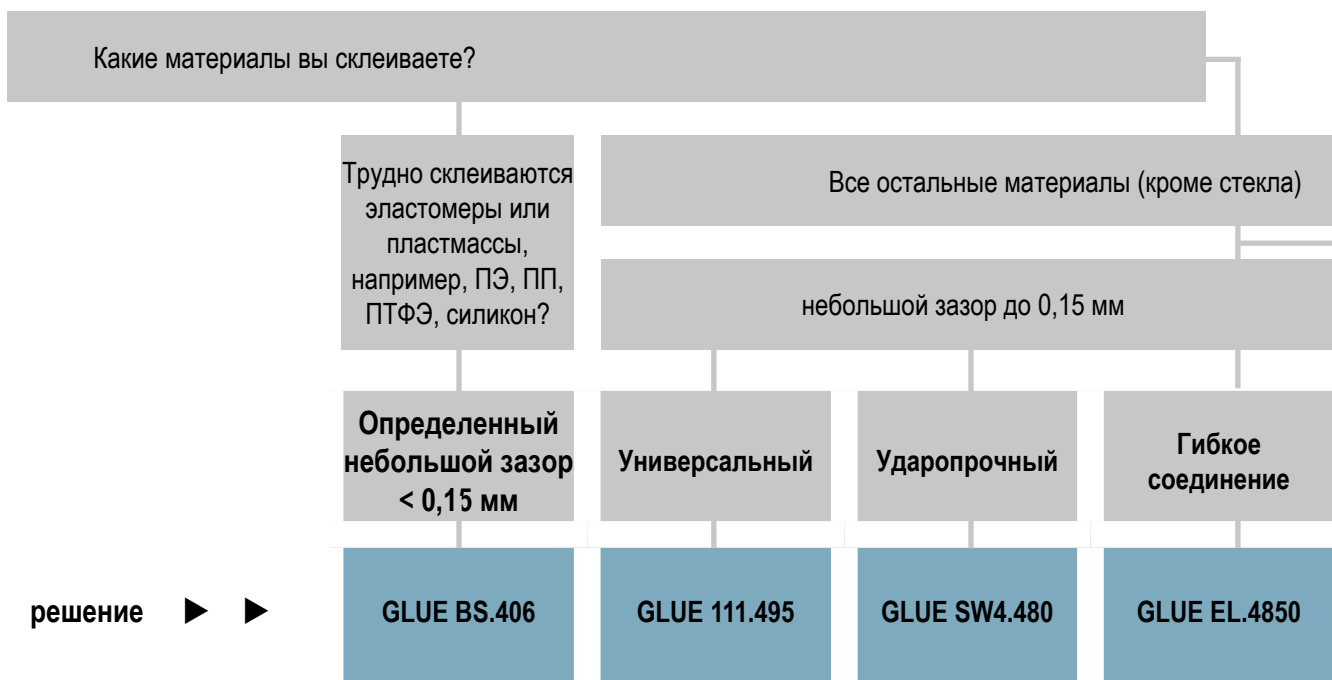
Шт. в упак. 10
Шт. в упак. 10







обследование






	CA-STAR 2K	CA-STAR 2K met	CA-STAR 2K FLEX
Соотношение при смешивании	4:1	4:1	4:1
Рабочее время	около 3 минут	около 35 минут	около 5-6 минут
Термостойкость	от -40° C до +80° C, кратковременно до +120° C	от -40° C до +80° C, кратковременно до +120° C	от -40° C до +80° C, кратковременно до +120° C
Рабочая температура	от -25° C	от -25° C	от -25° C
Способность заполнять зазоры	до 6 мм	до 6 мм	до 6 мм
Относительное удлинение при разрыве			200%



MD Таблица выбора клея



				
Разрешение				
Достаточная промежуточная прочность	2 - 10 Секунд	5 - 15 Секунд	5 - 40 Секунд	3 - 10 Секунд
Вязкость	3-10 mPa.s	35-70 mPa.s	500-1.000 mPa.s	90-120 mPa.s
Цвет	прозрачный	прозрачный	черный	прозрачный
Термостойкость	-50°C до +80°C	-50°C до +80°C	-50°C до +120°C	-60°C до +80°C
Объем упаковки	10, 20, 50, 500 g	4, 5, 10, 20, 50, 500 g	20, 50 g	20, 50 g
	<p>Для склеивания резины, пластмассы, стали и металлов, а также ЭПДМ. Склеивает мгновенно.</p> <p>Практические указания: Соединение грунтовки № 7, ПП, ПЭ, силикона и тефлона без предварительной обработки невозможно. Если склеивать эти материалы только с использованием клея, без грунтовки, достигается только схватывание, а не прочное склеивание. Грунтовка позволяет склеивать полиолефины (полиэтилен, полипропилен), ПТФЭ, силиконы и другие трудносклеиваемые материалы.</p>	<p>Для высокопрочного склеивания металлов, а также комбинаций пластмасс. Универсальное применение. Применение: металл, резина, пластмасса, стекло, кожа.</p>	<p>Черный ударопрочный секундный клей. Для склеивания резины и металлов.</p>	<p>Сохраняет эластичность! Гибкий до 180°, подходит для резины и сочетаний резина/пластмасса. Особенно подходит для уплотнительных колец и резиновых деталей, которые подвержены постоянным движениям.</p>

		Зазор до 0,5 mm	Зазор до 6 mm	
Не выцветает, почти без запаха	Высокотемпературный	Гель/устойчивый	Способен заполнять зазоры	Гибкий
GLUE Rapid Secure	Premiun GLUE Heat	GLUE/GEL 454	CA.STAR	CA.STAR flex
				
 				
5 - 35 Секунд	ca. 15 - 45 Секунд	5 - 60 Секунд	ca. 20 - 80 Секунд в зависимости от материала	ca. 45 - 180 Секунд в зависимости от материала
ca.120 - 170 mPa.s	ca. 280 - 320 mPa.s	ca. 50.000 mPa.s thixotrop	ca. 195.000 mPa.s	155.000 mPa.s
прозрачный, бесцветный	прозрачный, бесцветный	прозрачный	прозрачный	прозрачный
-40 до +80°C	прочный до +150°C	-60°C до +80°C	-40°C до +80°C кратковременно до +120°C	-40°C до +80°C кратковременно до +120°C
20 g	20 g	3, 20 g	10, 50 g	10, 50 g
<ul style="list-style-type: none"> - средняя вязкость - без запаха - не выцветает - высокая адгезия - ерхбыстродействующий - не требует маркировки 	HEAT представляет собой высокотемпературный клей, который может применяться во всех областях, где требуются высокие температуры.	Специальный секундный клей в тиксотропной форме. Не стекает, может наноситься также на вертикальные поверхности. Склеивание металла, дерева и пластмассы.	Лучшие адгезионные свойства практически на всех материалах: металле, многих пластмассах, например, ПВХ, АБС, ПК, ПБТ, резине, пористых/ абсорбирующих материалах, таких как дерево, бумага, картон, кожа и текстиль. Грунтовка должна использоваться для ПЭ/ПП. Может также использоваться для быстрого ремонта.	Лучшие адгезионные свойства на многих различных материалах: металле, многих пластмассах, например, ПВХ, АБС, ПК, ПБТ, резине, пористых/ абсорбирующих материалах, таких как дерево, бумага, картон, кожа и текстиль. Эластичное соединение.

склеивание | НОВЫЙ - ПРЕМИУМ КЛЕЙ

Новый MD PREMIUM GLUE - это еще один результат нашей непрерывной разработки цианоакрилатного клея. Три новых типа MD PREMIUM GLUE дополняют широкий ассортимент суперклея и, таким образом, различных возможностей применения.



MD GLUE DUPLEX

DUPLEX характеризуется двумя различными способами отверждения: под воздействием УФ-излучения и влажности воздуха. Таким образом, даже непрозрачные материалы можно безупречно соединять прозрачным клеем, а избыток клея может отверждаться в течение 1-2 секунд. Может применяться также в качестве заливочной массы.

средняя вязкость | Достаточная промежуточная прочность: около 10 - 130 секунд

Арт. №/Шт. в упаковке.

MGL.PD.R5-BK Rakete 5 г/блистер-карта Шт. в упаковке. 8 | MGL.PD.R5 Rakete 5 г Шт. в упаковке. 6 | MGL.PD.T20 Туба 20 г Шт. в упаковке. 12 | Бутылка 20 г MGL.PD.F20 Шт. в упаковке. 12 | MGL.PD.T5 Туба 5 г Шт. в упаковке. 10 | MGL.PD.F20-SET Set mit Beamer, UV Lampe, Akku, Ladegerät, Туба 20 г Шт. в упаковке. 1

MD GLUE HEAT

HEAT представляет собой высокотемпературный клей, который может применяться во всех областях, где требуются высокие температуры. В этом температурном диапазоне до +150°C достижение долговечного прочного соединения является новинкой.

средняя вязкость | Достаточная промежуточная прочность: около 15 - 45 секунд

Арт. №/Шт. в упаковке.

Бутылка 20 г MGL.PH.F20 Шт. в упаковке. 12

MD GLUE MOISTURE RESISTANT

MOISTURE RESISTANT отличается помимо прочего влагостойкостью и по сравнению со стандартным цианоакрилатным клеем, очень высокой химической стойкостью.

низкая вязкость | Достаточная промежуточная прочность: около 20 - 80 секунд

Арт. №/Шт. в упаковке.

Бутылка 20 г MGL.PM.F20 Шт. в упаковке. 12



Дуплексная ракета с картонной коробкой, 6 штук на дисплее.

новый! DUPLEX SET, Бутылка 20 г с УФ-лампой и зарядным устройством.



склеивание | СПЕЦИАЛИСТЫ - XTREME

Цианоакрилатный клей нового поколения!

Для склеивания различных материалов (металл, резина, дерево, картон, керамика и большинство пластмасс) и их комбинаций. Несмотря на остаточную пластичность, MD GLUE XTREME обеспечивает очень высокую прочность для большинства материалов.



- Не выцветает
- Без запаха
- Не требует маркировки
- Сохраняет гибкость
- Высокая термостойкость
- Не влияет на работу электронных компонентов
- Очень высокая адгезия
- Очень высокая ударная прочность
- Высокая устойчивость к воздействию влаги

Дисплеи для MD GLUE XTREME

Все клеи XTREME сертифицированы ISEGA (ISEGA № 40680 U 15), без маркировки и регистрации NSF.



MD GLUE XTREME 1

низкая вязкость (ср. 40 - 60 mPa.s)
Цвет: прозрачный, бесцветный
Термостойкость от -50 до +80°C
Схватывание около 5 - 90 секунд
NSF Listed P1 (Reg. No. 151975)



Арт. №/Шт. в упаковке.
MGL.X1.ST12 Шт. в упаковке. 18 | Art.Nr. MGL.X1.F25 Шт. в упаковке. 12

MD GLUE XTREME 2

средняя вязкость (ср. 120 - 250 mPa.s)
Цвет: прозрачный, бесцветный
Термостойкость от -50 до +80°C
Схватывание около 10 - 120 секунд
NSF Listed P1 (Reg. No. 1151976)



Арт. №/Шт. в упаковке.
MGL.X2.ST12 Шт. в упаковке. 18 | MGL.X2.F25 Шт. в упаковке. 12 | MGL.X2.ST12-БК Шт. в упаковке. 10

MD GLUE XTREME 3

Высокая вязкость (ср. 1200 - 1500 mPa.s)
Цвет: прозрачный, бесцветный
Термостойкость от -50 до +80°C
Схватывание около 10 - 120 секунд
NSF Listed P1 (Reg. No. 151977)



Арт. №/Шт. в упаковке.
MGL.X3.ST12 Шт. в упаковке. 18 | MGL.X3.F25 Шт. в упаковке. 12

Для новой линейки цианоакрилатных клеев мы предлагаем инновационные варианты дозирования. Флакончик с подставкой 25 г или практичный карандаш-дозатор 12 г.

- Без потеков
- Пробка с иглой
- Носик не закупоривается
- Удобное нанесение клея
- Точная дозировка



MD УСКОРИТЕЛЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Ускоритель отверждения марки MARSTON-DOMSEL обеспечивает еще более быстрое отверждение секундного клея MD-GLUE. В основном используется в сочетании с секундным клеем более высокой вязкости.

Применение:

С помощью очистителя Marston освободить склеиваемые поверхности от грязи, масла или смазки. Распылить на одной из склеиваемых поверхностей MD-активатор для цианакрилатного клея. Нанесите клей на другую поверхность и сразу же соединить обе части.

Арт. №/Шт. в упак.

MAC.Y15 Стекланная бутылка с распыляющей головкой 15 ml Шт. в упак. 25



MD ЗАПОЛНИТЕЛЬ

Заполнитель MD представляет собой специальный гранулят. Он служит для заполнения и стабилизации маленьких склеиваемых поверхностей. Заполнитель MD заполняет отверстия, трещины, выравнивает неровности, усиливает мелкие детали, затвердевает до каменного состояния, пригоден для шлифования и покрытия лаками/красками. Самая лучшая и быстрая реакция достигается с клеем MD GLUE BS.

Арт. №/Шт. в упак.

MGL.F.F20 Бутылка 20 g Шт. в упак. 25



MD АКТИВАТОР № 9 для CA клей

Очищает, обезжиривает детали и повышает клеящую способность цианакрилатного клея. Достаточная промежуточная прочность достигается через 1-4 секунды, в зависимости от цианакрилатного клея, а также от зазора между поверхностями и температуры воздуха в помещении.

Арт. №/Шт. в упак.

MAC.A9.Y150 Банка 150 ml Шт. в упак. 6

Мы поставляем наши MD GLUE 20 г и 50 г бутылок на печатных дисплеях 12 штук каждый.

Стандартные контейнеры MD GLUE: 10 г, 20 г, 50 г и 500 г бутылок.



Эти типы клея MD теперь вы получаете с многоязычной этикеткой, доступны только в бутылках объемом 20 г. Языки D, GB, NL, FR, IT, ES, PT, PL, RUS, CN.



склеивание | СТАНДАРТЫ - MD GLUE

Цианакрилатные клеи MARSTON-DOMSEL особенно подходят для сочетаний металлов с резиной, пластмассами и деревом, а также любых других случаев применения. Отлично склеивают пористые материалы. В зависимости от спецификации предназначены для склеивания дерева, керамики, кожи, пробки и пластмассы.

Клея, который склеивает все, не существует. Для разных материалов требуются специальные клеи, структурный состав и вязкость которых адаптированы для соответствующего применения.

Моментальный клей MARSTON-DOMSEL поставляется в практичных бутылках с крышкой и предлагается в разных вариантах, в зависимости от материала.

- Экономный расход
- Возможно точечное нанесение
- Высокая ударпрочность
- Высокая прочность на разрыв
- Высокая термостойкость
- Схватывание уже через несколько секунд

Области применения:

Электрика и электроника, машиностроение, металлообработка, автомобилестроение, моделирование, мебельная промышленность, обработка пластмасс, зуботехника, приклеивание ногтей, резинотехника, осветительная техника и мн. др.

Применение:

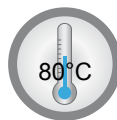
Склеиваемые детали должны быть очищены и обезжирены. Тонким слоем нанести секундный клей на одну сторону и прижать детали друг к другу. Схватывание происходит в течение нескольких секунд, в зависимости от типа, набор полной прочности через 24 часа. Для ускорения отверждения можно использовать наш активатор № 9. Такие материалы, как ПП, ПЭ, тефлон или силикон, следует предварительно обработать грунтовкой № 7.



Арт. №/Шт. в упак.
MGL.BZ.F20 Бутылка 20 g

Шт. в упак. 12

MD GLUE МГНОВЕННЫЙ



■ средняя вязкость (ок. 300 - 375 мПа.с)

Несмотря на свою высокую вязкость, клей сверхбыстродействующий и поэтому также подходит для эластомеров и т. д.

Универсальное применение

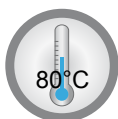
Время схватывания:	1 - 10 сек.
Термостойкость:	от -40 °C до +80 °C
Заполняющая способность:	0,15 мм



Арт. №/Шт. в упак.
MGL.RS.F20 Бутылка 20 g

Шт. в упак. 12

MD GLUE Rapid Secure



■ средняя вязкость (ca. 120 - 170 мПа.с)

Супер быстрый - экстремальная прочность

Не выцветает	
Универсальное использование	
Достаточная промежуточная прочность:	5 - 35 секунд
Термостойкость:	-40 до +80 °C
Заполняющая способность:	0,15 mm

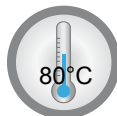
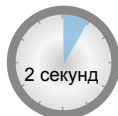


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.101.F10
MGL.101.F20
MGL.101.F50
MGL.101.F500

Бутылка 10 g
Бутылка 20 g
Бутылка 50 g
Бутылка 500 g

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE 101.4062



■ низкая вязкость (са. 2-5 мПа.с)

Для очень быстрого склеивания гладких поверхностей из пластмассы или резины, коррекция невозможна. Жидкотекучий, с капиллярным эффектом.

Схватывание: 2 - 5 секунд
Термостойкость: -50°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,05 mm

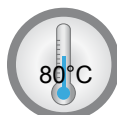
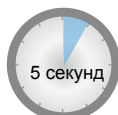


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.111.PT5
MGL.111.TS4
MGL.111.TS4-БК
MGL.111.F10
MGL.111.F20
MGL.111.F50
MGL.111.F500

Мини-картридж 5 g
Туба 4 g
Туба/блистер-карта 4 g
Бутылка 10 g
Бутылка 20 g
Бутылка 50 g
Бутылка 500 g

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 10
Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE 111.495



■ низкая вязкость (са. 35-70 мПа.с)

Для высокопрочного склеивания металлов, а также сочетаний материалов с пластмассой. Универсальное применение.

Схватывание: 5 - 15 секунд
Термостойкость: -50°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,07 mm

NSF Category Code: P1 No. 151977

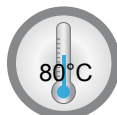
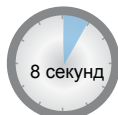


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.150.PT5
MGL.150.F10
MGL.150.F20
MGL.150.F20-БК
MGL.150.F50
MGL.150.F500

Патроне 5 g
Бутылка 10 g
Бутылка 20 g
Бутылка/блистер-карта 20 g
Бутылка 50 g
Бутылка 500 g

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 10
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE 150.424



■ средняя вязкость (са. 50-100 мПа.с)

Для универсального применения с различными материалами.

Схватывание: 8 - 20 секунд
Термостойкость: -60°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,10 mm

NSF Category Code: P1 No. 150265

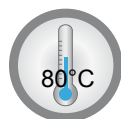
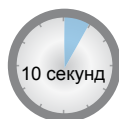


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.200.F10
MGL.200.F20
MGL.200.F50
MGL.200.F500

Бутылка 10 g
Бутылка 20 g
Бутылка 50 g
Бутылка 500 g

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE 200.435



■ средняя вязкость (са. 200-350 mPa.s)

Для склеивания пористых поверхностей. Особенно подходит для дерева, резины, керамики, пробки и т. д.

Схватывание: 10 - 20 секунд
Термостойкость: -50°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,15 mm

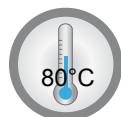
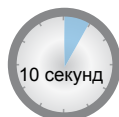


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.300.F10
MGL.300.F20
MGL.300.F50
MGL.300.F500

Бутылка 10 g
Бутылка 20 g
Бутылка 50 g
Бутылка 500 g

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE 300.431



■ высокая вязкость (са. 1200-1500 mPa.s)

Для склеивания сильнопористых и неровных поверхностей. Особенно подходит для дерева, кожи и т. д.

Схватывание: 10 - 30 секунд
Термостойкость: -50°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,20 mm

NSF Category Code: P1 No. 150268

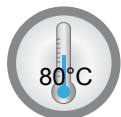
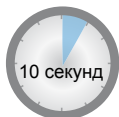


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.310.F10
MGL.310.F20
MGL.310.F50
MGL.310.F500

Бутылка 10 g
Бутылка 20 g
Бутылка 50 g
Бутылка 500 g

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE 310.415



■ высокая вязкость (са. 1200-1700 mPa.s)

Для склеивания металлов, сочетаний металл/резина и металл/пластмасса. Особенно подходит для слегка неровных металлических деталей.

Схватывание: 10 - 30 секунд
Термостойкость: -60°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,30 mm

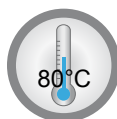
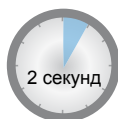


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.BS-SP.F10
MGL.BS-SP.F20
MGL.BS-SP.F50
MGL.BS-SP.F500

Бутылка 10 г
Бутылка 20 г
Бутылка 50 г
Бутылка 500 г

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE BS-SP



■ низкая вязкость (са. 15-25 mPa.s)

Для склеивания резины, пластмассы, стали и металлов.

Схватывание: 2 - 10 секунд
Термостойкость: -50°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,05 mm

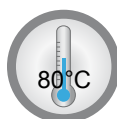
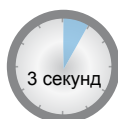


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.EL.F10
MGL.EL.F20
MGL.EL.F50
MGL.EL.F500

Бутылка 10 г
Бутылка 20 г
Бутылка 50 г
Бутылка 500 г

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE EL.4850



■ средняя вязкость (са. 90-120 mPa.s)

Сохраняет эластичность! Гибкий до 180 °. Подходит для резины и сочетаний резина/пластмасса.

Схватывание: 3 - 10 секунд
Термостойкость: -60°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,05 mm

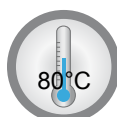
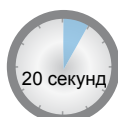


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.M.F10
MGL.M.F20
MGL.M.F50
MGL.M.F500

Бутылка 10 г
Бутылка 20 г
Бутылка 50 г
Бутылка 500 г

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE M.493



■ низкая вязкость (са. 10-30 mPa.s)

Для быстрого склеивания гладких металлов, сочетаний металл/резина и металл/металл.

Схватывание: 20 - 70 секунд
Термостойкость: -50°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,05 mm

склеивание | СТАНДАРТЫ - MD GLUE

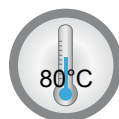
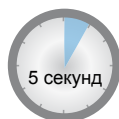


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.M1.F10
MGL.M1.F20
MGL.M1.F50
MGL.M1.F500

Бутылка 10 g
Бутылка 20 g
Бутылка 50 g
Бутылка 500 g

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE M100.496



■ средняя вязкость (са. 90-120 mPa.s)

Для склеивания сочетаний металла и пластмассы.

Схватывание: 5 - 15 секунд
Термостойкость: -60°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,10 mm

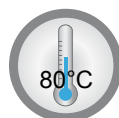
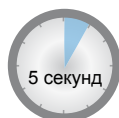


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.G.T3
MGL.G.T3-ВК
MGL.G.T20

Туба 3 g
Туба 3 g/блистер-карта
Туба 20 g

Шт. в упак. 10
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12

MD GLUE G.454



■ Этил-цианакрилат (са. 50.000 mPa.s)

Специальный секундный клей в тиксотропной форме. Не стекает, может наноситься также на вертикальные поверхности. Склеивание металла, дерева и пластмассы.

Схватывание: 5 - 60 секунд
Термостойкость: -60°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,50 mm

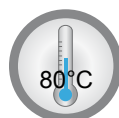
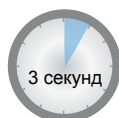


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.SQ.F10
MGL.SQ.F20
MGL.SQ.F50
MGL.SQ.F500

Бутылка 10 g
Бутылка 20 g
Бутылка 50 g
Бутылка 500 g

Шт. в упак. 25
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE SQ.414



■ средняя вязкость (са. 90-120 mPa.s)

Для быстрого склеивания пластмассы и резины.

Схватывание: 3 - 30 секунд
Термостойкость: -55°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,10 mm

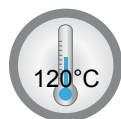
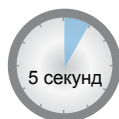


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.SW4.F20
MGL.SW4.F50
MGL.SW4.F500

Бутылка 20 g
Бутылка 50 g
Бутылка 500 g

Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE SW4.480



■ средняя вязкость (са. 500-1.000 mPa.s)

Черный ударопрочный секундный клей. Для склеивания резины и металлов.

Достаточная промежуточная прочность: 5 - 40 секунд
Термостойкость: -50°C до +120°C
Заполняющая способность: 0,10 mm

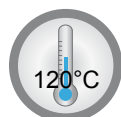
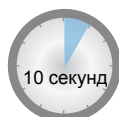


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.SW15.F20
MGL.SW15.F50
MGL.SW15.F500

Бутылка 20 g
Бутылка 50 g
Бутылка 500 g

Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 1

MD GLUE SW15



■ высокая вязкость (са. 1500 mPa.s)

Черный ударновязкий секундный клей. Для склеивания резины и металлов. Высокая термостойкость до 120 °С. Устойчив к вибрациям.

Достаточная промежуточная прочность: 10 - 30 секунд
Термостойкость: -60°C до +120°C
Заполняющая способность: 0,15 mm

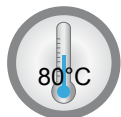
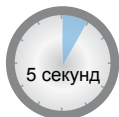


Арт. №/Шт. в упак.
MGL.GA.F20
MGL.GA.F50

Бутылка 20 g
Бутылка 50 g

Шт. в упак. 12
Шт. в упак. 12

MD GLUE GA.460



■ низкая вязкость (са. 30 - 50 mPa.s)

Цианакрилатный клей, почти без запаха. Подходит для стиропора, акрилового стекла и полупрозрачных материалов. Не выцветает.

Достаточная промежуточная прочность: 5 - 20 секунд
Термостойкость: -60°C до +80°C
Заполняющая способность: 0,03 mm

склеивание | MD GLUE Руководство по выбору

		материал							
		■ хорошо подходящий				■ предпочтительно подходящим			
Тип	Basis	Акрил / PMMA	металл	резина	EPDM	дерево	стекло / керамика	кожа	полистирол
101	Этил цианакрилат			■	■				
111	Этил цианакрилат		■	■	■	■	■		
150	Этил цианакрилат		■	■			■		
200	Этил цианакрилат			■		■		■	
300	Этил цианакрилат			■		■	■	■	
310	метил цианакриловый								
405	Этил цианакрилат		■	■		■	■	■	
BS	Этил цианакрилат		■	■	■		■		
BS1	Этил цианакрилат		■	■	■			■	
BS-SP	Этил цианакрилат				■				
BZ	Этил цианакрилат		■	■	■	■		■	
EL	Этил цианакрилат			■				■	
GA	Алкоху-Этил цианакрилат								
M	метил цианакриловый		■						
M1	метил цианакриловый		■	■					
Gel	Этил цианакрилат		■	■		■	■	■	
Rapid Secure	Этил цианакрилат	■	■	■		■	■	■	
SQ	Этил цианакрилат			■			■		
SW4	Этил цианакрилат		■	■	■				
SW15	Этил цианакрилат		■	■	■	■			
Xtreme 1	Methoxy Этил цианакрилат	■		■					■
Xtreme 2	Methoxy Этил цианакрилат	■	■	■			■		■
Xtreme 3	Methoxy Этил цианакрилат	■				■	■	■	■
Premium Duplex	Алкоху Этил цианакрилат mit Photoinitiator	■		■	■	■		■	■
Premium Moisture resistant	Этил цианакрилат		■	■	■	■	■	■	
Premium Heat	Methoxy Этил цианакрилат		■	■					

склеивание | MD UV STAR / MUV Клей для ремонта

- Склеивание и фиксация ■ Уплотнение ■ Ремонт ■ Крепление ■ Заполнение ■ Герметизация ■ Моделирование ■ Изолирование



Специальный клей MD UV-STAR используется для надежного, высокопрочного и почти невидимого соединения поверхностей из стекла, пластика, металла, дерева и камня. Он подходит для склеивания украшений из стекла, хрусталя и многослойного безопасного стекла (например, автомобильных лобовых стекол и зеркал заднего вида). Не подходит для аквариумов. Клей полимеризуется под воздействием ультрафиолетового света, излучаемого с помощью прилагаемой УФ-лампы.

Склеивание нажатием на кнопку!
 Нажимая на кнопку, вы сами решаете:
 когда клей начнет реагировать и затвердевать;
 как быстро клей реагирует;
 насколько прочным будет склеивание;
 насколько твердым станет клей;
 насколько эластичным останется шов.



Арт. №/Шт. в упаковке.
 MUV.SET.F3 Бутылка, 3 г, Веамер, блистер-карта Шт. в упаковке 8

Технические характеристики		Идеально подходит для	
Начальное отверждение	< 3 секунд	Моделирование	Резина
Отверждение	< 30 секунд	Стекло	Автомобильное стекло
Термостойкость	Макс. -40°C до 120 °C	Акрил	Пластмассы
Твердость по Shore D	Макс. 55	Древесина	Изоляция
Прочность на разрыв	Макс. 200 килограмм/см ²	Фарфор	Уплотнение
Удлинение	Макс. 100 %	Керамика	Металлы
Заполнение зазоров	Макс. 2 мм	Украшения	
Вязкость при 20°C	2.500 - 5.000 mPa.s		

MD UV Клей реагирует на действие ультрафиолетовых лучей. Отверждение наступает в течение нескольких секунд. Обеспечивает прозрачное, высокопрочное соединение, например стекла и металла. Технология отверждения под УФ-светом позволяет свободно выбирать момент отверждения, а короткое время набора прочности обеспечивает высокую скорость производства. Оптимальные вязкости для любого случая применения.



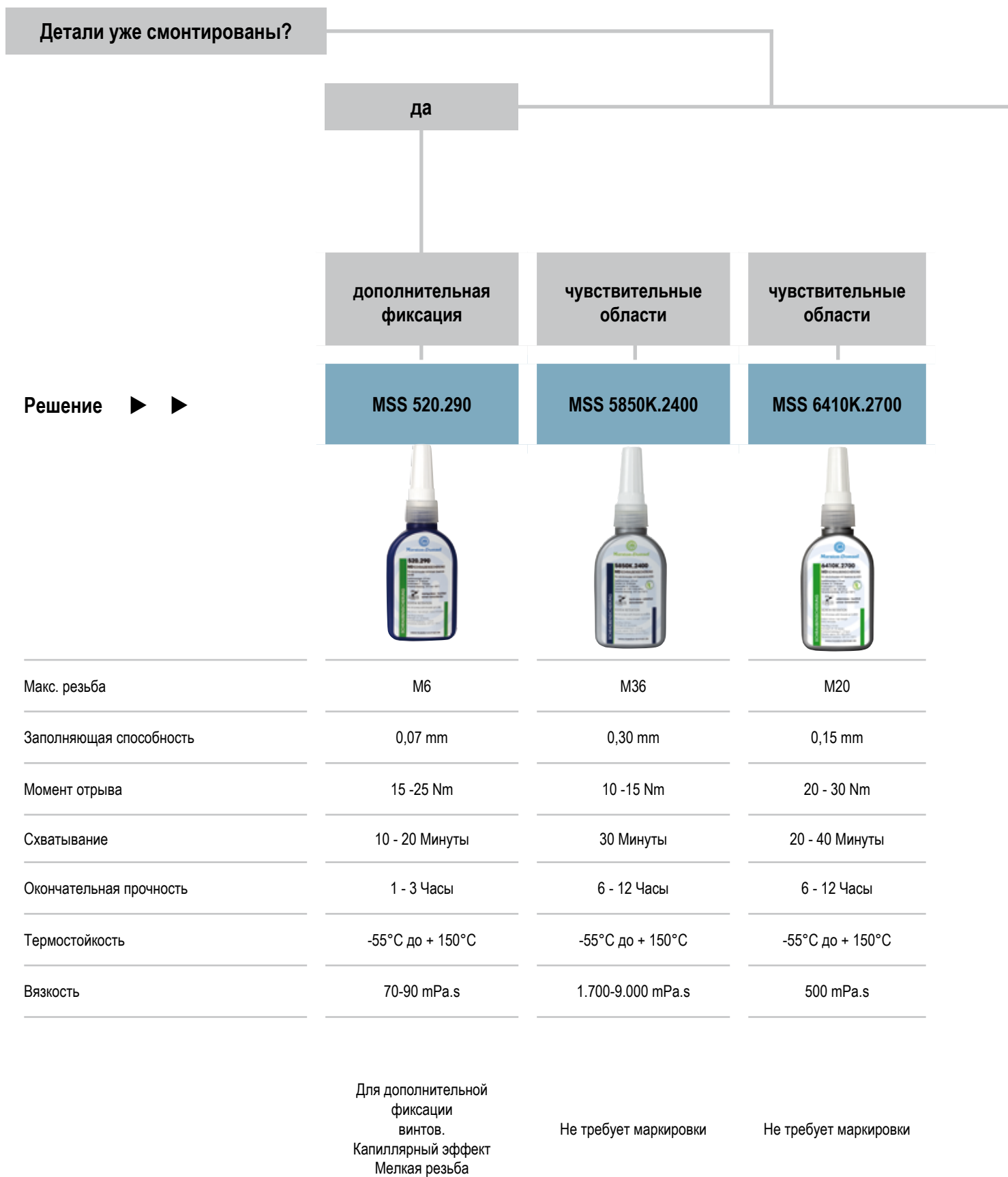
- Электроника связи
- Потребительская электроника
- Автомобильная электроника
- Переработка пластмасс и стекла



Artikel	Вязкость mPa.s	термо-стойкость
MD UV Клей 20	1.200 - 2.000 средняя вязкость	-40°C +120°C
MD UV Клей 21	500 -1.000 средняя вязкость	-40°C +120°C
MD UV Клей 22	2.500 - 5.000 высокая вязкость	-40°C +120°C
MD UV Клей 23	50 - 100 низкая вязкость	-40°C +120°C

Арт. №/Шт. в упаковке.
 MUV.20.F50 Бутылка 50 г Шт. в упаковке 10 | MUV.20.F250 Бутылка 250 г Шт. в упаковке 6
 MUV.21.F50 Бутылка 50 г Шт. в упаковке 10 | MUV.21.F250 Бутылка 250 г Шт. в упаковке 6
 MUV.22.F50 Бутылка 50 г Шт. в упаковке 10 | MUV.22.F250 Бутылка 250 г Шт. в упаковке 6
 MUV.23.F50 Бутылка 50 г Шт. в упаковке 10 | MUV.23.F250 Бутылка 250 г Шт. в упаковке 6

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



НЕТ

Какая требуется прочность?

низкий

средний

высокий

очень высокий

MSS 550.222

MSS 585.243

MSS 641.270/1

MSS 642.272



M24

M36

M20

M36

0,20 mm

0,25 mm

0,15 mm

0,30 mm

4 - 8 Nm

17 - 22 Nm

15 - 20 Nm

20 - 35 Nm

15 - 30 Минуты

10 - 20 Минуты

15 - 30 Минуты

20 - 40 Минуты

1 - 3 Часы

1 - 3 Часы

1 - 3 Часы

3 - 6 Часы

-55°C до + 150°C

-55°C до + 150°C

-55°C до + 150°C

-55°C до + 230°C

900-1.100 mPa.s

2.000-7.500 mPa.s

400-700 mPa.s

8.000-15.000 mPa.s

Можно снова ослабить с помощью обычного инструмента. Подходит для установочных винтов, винтов в сервисных отверстиях, винтов карбюратора. Для использования на металлических деталях, которые могут сломаться при демонтаже.

Для всех резьбовых соединений из металла. Предотвращает отламывание из-за вибрации, например, на редукторах, двигателях и т.д. Малоустойчив к маслам. Можно снова ослабить с помощью обычного инструмента.

Для всех резьбовых соединений из металла, включая пассивные материалы, например, высоколегированную сталь. Для резьбовых соединений, подверженных сильным ударным и вибрационным нагрузкам, например, шпилек на двигателях или насосах и т. д.

Высокотемпературный. Высокая вязкость.



Фиксация | MD ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ

Фиксатор резьбы служит для простого, надежного и долговечного склеивания, герметизации и фиксации резьбовых трубных соединений, подшипников и других соединяемых деталей.

Фиксатор резьбы заменяет обычные крепежные средства, такие как шплинты, гроверы и шайбы. Фиксатор резьбы предохраняет болты, гайки и распорные пальцы от выкручивания под воздействием вибраций и одновременно уплотняет их. Системы MARSTON-DOMSEL обеспечивают функциональную надежность даже в самых суровых условиях эксплуатации.

Указания по применению:

Перед нанесением фиксатора резьбы очистить резьбовые детали быстродействующим очистителем MD. При применении при температуре ниже 5 °С предварительно обработать поверхности активатором MD № 11. Удалить остатки смазочно-охлаждающих масел и промывного щелока горячей водой. Для пластмассовых деталей использовать, например, MD MGL.BS.

Области применения:

Гоночный спорт, двигателестроение, сборка автомобилей, мотоциклов и тракторов, электротехника, турбинные и атомные электростанции, машино- и редукторостроение, осветительные системы, пищевая промышленность, газовые и водопроводные станции, сантехника мн. др.

- Вибростойкий
- Однокомпонентный — чисто и легко наносится
- Подходит для всех типов и форм резьбы
- Одновременно уплотняет резьбу
- Высокая прочность
- Высокая термостойкость (до +230°C)
- Экономия времени и затрат
- Очень короткое время отверждения
- Высокая надежность
- Многие виды имеют разрешение DVGW

Анаэробы в подающем насосе имеют много преимуществ!

Больше никаких закупоренных трубок ...
Больше никаких остатков в бутылках и тубах...

Все это возможно благодаря новому насосу-дозатору Marston!

- Простота дозирования
- Без капель и подтеков
- Легкое нанесение высоковязких герметиков
- Возможно точечное дозирование

Мы поставляем анаэробные клеи на дисплеях по 12 штук.

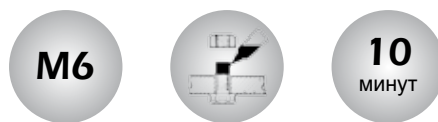




Арт. №/Шт. в упак.

MSS.520.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MSS.520.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MSS.520.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MSS.520.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MSS.520.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 520.290



■ высокая прочность - низкая вязкость - Трудно демонтировать

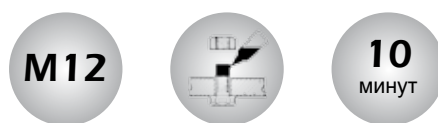
Макс. резьба:	M6
Заполняющая способность:	0,07 mm
Момент отрыва:	15 -25 Nm
Схватывание:	10 - 20 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.

MSS.541.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MSS.541.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MSS.541.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MSS.541.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MSS.541.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 541.241



■ Средняя прочность - низкая вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба:	M12
Заполняющая способность:	0,10 mm
Момент отрыва:	10 -15 Nm
Схватывание:	10 - 20 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.

MSS.550.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MSS.550.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MSS.550.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MSS.550.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MSS.550.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 550.222



■ низкая прочность - низкая вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба:	M24
Заполняющая способность:	0,20 mm
Момент отрыва:	4 - 8 Nm
Схватывание:	15 - 30 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.

MSS.581.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MSS.581.F10-ВК	Бутылка 10 g, geblistert	Шт. в упак. 10
MSS.581.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MSS.581.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MSS.581.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MSS.581.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 581.242



■ Средняя прочность - средняя вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба:	M24
Заполняющая способность:	0,20 mm
Момент отрыва:	15 -25 Nm
Схватывание:	10 - 20 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C

Фиксация | MD ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ



Арт. №/Шт. в упак.
 MSS.585.F10 Бутылка 10 g Шт. в упак. 12
 MSS.585.F10-ВК Бутылка/блистер-карта 10 g Шт. в упак. 8
 MSS.585.F50 Бутылка 50 g Шт. в упак. 12
 MSS.585.F250 Бутылка 250 g Шт. в упак. 6
 MSS.585.P15 Pumpdosierer 15 g Шт. в упак. 12
 MSS.585.P15-ВК Дозатор насосного/
 блистер-карта 15 g Шт. в упак. 8
 MSS.585.P50 Дозатор насосного 50 g Шт. в упак. 12
 DIN-DVGW-NG-5146AU7052 nach DIN EN 751-1 Klasse H.
 NSF Listed P1 (Reg. No. 154175).

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 585.243



■ Средняя прочность - высокая вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба:	M36
Заполняющая способность:	0,25 mm
Момент отрыва:	17 - 22 Nm
Схватывание:	10 - 20 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.
 MSS.587.T50 Туба 50 g Шт. в упак. 12
 MSS.587.T100 Туба 100 g Шт. в упак. 10
 MSS.587.T250 Туба 250 g Шт. в упак. 6
 MSS.587.P12 Дозатор насосного 15 g Шт. в упак. 12
 MSS.587.P50 Дозатор насосного 50 g Шт. в упак. 12

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 587.245



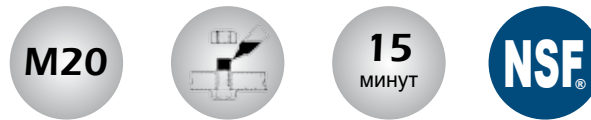
■ высокая прочность - высокая вязкость - Трудно демонтировать

Макс. резьба:	M80
Заполняющая способность:	0,30 mm
Момент отрыва:	10 - 15 Nm
Схватывание:	15 - 30 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.
 MSS.641.F10 Бутылка 10 g Шт. в упак. 12
 MSS.641.F10-ВК Бутылка/блистер-карта 10 g Шт. в упак. 8
 MSS.641.F50 Бутылка 50 g Шт. в упак. 12
 MSS.641.F250 Бутылка 250 g Шт. в упак. 6
 MSS.641.P15 Дозатор насосного 15 g Шт. в упак. 12
 MSS.641.P15 Дозатор насосного/
 блистер-карта 15 g Шт. в упак. 12
 MSS.641.P50 Дозатор насосного 50 g Шт. в упак. 12
 NSF Listed P1 (Reg. No. 154682)

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 641.270/1



■ высокая прочность - средняя вязкость - Трудно демонтировать

Макс. резьба:	M20
Заполняющая способность:	0,15 mm
Момент отрыва:	15 - 20 Nm
Схватывание:	15 - 30 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C

блистерная упаковка
 MSS.585.F10, MSS.585.P15 Шт. в упак. 10
 MSS.641.F10, MSS.641.P15 Шт. в упак. 10





Арт. №/Шт. в упак.
 MSS.642.F10 Бутылка 10 g Шт. в упак. 12
 MSS.642.F50 Бутылка 50 g Шт. в упак. 12
 MSS.642.F250 Бутылка 250 g Шт. в упак. 6
 MSS.642.P15 Дозатор насосного 15 g Шт. в упак. 12
 MSS.642.P50 Дозатор насосного 50 g Шт. в упак. 12

DIN-DVGW-NG-5146AT7033 nach DIN EN 751-1 Klasse H.
 NSF Listed P1 (Reg. No. 154683)

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 642.272



■ высокая прочность - высокая вязкость - Трудно демонтировать

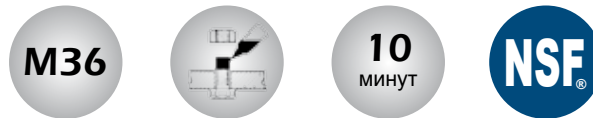
Макс. резьба: M36
 Заполняющая способность: 0,30 mm
 Момент отрыва: 20 -35 Nm
 Схватывание: 20 - 40 минут
 Окончательная прочность: 3 - 6 часов
 Термостойкость: -55°C до + 230°C



Арт. №/Шт. в упак.
 MSS.681.F10 Бутылка 10 g Шт. в упак. 12
 MSS.681.F50 Бутылка 50 g Шт. в упак. 12
 MSS.681.F250 Бутылка 250 g Шт. в упак. 6
 MSS.681.P15 Дозатор насосного 15 g Шт. в упак. 12
 MSS.681.P50 Дозатор насосного 50 g Шт. в упак. 12

NSF Listed P1 (Reg. No. 154311)

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 681.262



■ Средняя прочность - высокая вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба: M36
 Заполняющая способность: 0,25 mm
 Момент отрыва: 20 -25 Nm
 Схватывание: 10 - 15 минут
 Окончательная прочность: 1 - 3 часов
 Термостойкость: -55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.
 MSS.5850K.F50 Бутылка 50 g Шт. в упак. 12
 MSS.5850K.F250 Бутылка 250 g Шт. в упак. 6

Wras approval 1701532

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 5850K.2400



■ Средняя прочность - высокая вязкость - Возможность демонтажа

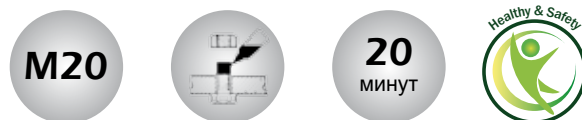
Макс. резьба: M36
 Заполняющая способность: 0,25 mm
 Момент отрыва: 10 -15 Nm
 Схватывание: 30 минут
 Окончательная прочность: 6 - 12 часов
 Термостойкость: -55°C до + 150°C

не требует маркировки



Арт. №/Шт. в упак.
 MSS.6410K.F50 Бутылка 50 g Шт. в упак. 12
 MSS.6410K.F250 Бутылка 250 g Шт. в упак. 6

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ 6410K.2700



■ высокая прочность - средняя вязкость - Трудно демонтировать

Макс. резьба: M20
 Заполняющая способность: 0,15 mm
 Момент отрыва: 20 - 30 Nm
 Схватывание: 20 - 40 минут
 Окончательная прочность: 6 - 12 часов
 Термостойкость: -55°C до + 150°C

не требует маркировки

Фиксация втулок и подшипников

Место соединения пробито?

Да
(зазор до 0,5 мм)

Да

Решение ►►

MBL.668.660

MBL.630.641



Макс. резьба

M80

M20

Заполняющая способность

0,50 mm

0,12 mm

Момент отрыва

35 - 40 Nm

12 - 15 Nm

Схватывание

15 - 30 Минут

10 - 20 Минут

Окончательная прочность

3 - 6 Часов

1 - 3 Часов

Термостойкость

-55°C до + 150°C

-55°C до + 150°C

Вязкость

500.000-900.000 mPa.s

500-700 mPa.s

Нет (зазор до 0,25 мм)

Детали должны быть снова демонтированы по истечении интервалов техобслуживания (например, подшипники)?

Нет

Температуры выше +150 °C

Да +230°C

Да + 175°C

Нет

Размер зазора

До 0,25 мм

До 0,1 мм

MBL.665.620

MBL.650.648

MBL.690.638

MBL.610.603



M56

M20

M36

M12

0,30 mm

0,15 mm

0,20 mm

0,10 mm

25 - 30 Nm

30 - 35 Nm

30 - 40 Nm

25 -30 Nm

20 - 40 Минут

10 - 20 Минут

10 Минут

10 Минут

3 - 6 Часов

1 - 3 Часов

1 - 3 Часов

1 - 3 Часов

-55°C до + 230°C

-55°C до + 175°C

-55°C до + 150°C

-55°C до + 150°C

8.000-15.000 mPa.s

400-600 mPa.s

1.500-2.500 mPa.s

100-150 mPa.s



Фиксация | ФИКСАТОРЫ ВТУЛОК И ПОДШИПНИКОВ

Подшипники | втулки | валы | ступицы

- Быстрое отверждение
- Устойчивость к многим средам
- Очень высокая прочность, также на слегка замасленных соединяемых деталях
- Низкая вязкость с очень хорошим капиллярным эффектом
- Средняя и высокая вязкость для подшипников и втулок

При применении при температуре ниже 5 °С предварительно обработать поверхность активатором MD № 11. Перед нанесением продукта очистить поверхности очистителем MD-Cleaner. Удалить остатки смазочно-охлаждающих масел и промывного щелоча горячей водой.



Арт. №/Шт. в упак.		
MBL.610.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MBL.610.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MBL.610.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MBL.610.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MBL.610.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

ФИКСАТОРЫ ВТУЛОК И ПОДШИПНИКОВ 610.603

M12



10
минут

■ высокая прочность - низкая вязкость - Трудно демонтировать

Макс. резьба:	M12
Заполняющая способность:	0,10 mm
Момент отрыва:	25 -30 Nm
Схватывание:	10 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.		
MBL.630.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MBL.630.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MBL.630.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MBL.630.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MBL.630.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

ФИКСАТОРЫ ВТУЛОК И ПОДШИПНИКОВ 630.641

M20



10
минут

■ Средняя прочность - средняя вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба:	M20
Заполняющая способность:	0,12 mm
Момент отрыва:	12 -15 Nm
Схватывание:	10 - 20 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.		
MBL.650.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MBL.650.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MBL.650.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MBL.650.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MBL.650.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

ФИКСАТОРЫ ВТУЛОК И ПОДШИПНИКОВ 650.648

M20



12
минут

■ высокая прочность - средняя вязкость - Трудно демонтировать

Макс. резьба:	M20
Заполняющая способность:	0,15 mm
Момент отрыва:	30 - 35 Nm
Схватывание:	10 - 20 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 175°C

ФИКСАТОРЫ ВТУЛОК И ПОДШИПНИКОВ 665.620



Арт. №/Шт. в упак.

MBL.665.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MBL.665.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MBL.665.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MBL.665.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MBL.665.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12



■ высокая прочность - высокая вязкость - Трудно демонтировать

Макс. резьба:	M56
Заполняющая способность:	0,30 mm
Момент отрыва:	25 - 30 Nm
Схватывание:	20 - 40 минут
Окончательная прочность:	3 - 6 часов
Термостойкость:	-55°C до + 230°C

ФИКСАТОРЫ ВТУЛОК И ПОДШИПНИКОВ 690.638



Арт. №/Шт. в упак.

MBL.690.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MBL.690.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MBL.690.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MBL.690.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MBL.690.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

Listed P1 (Reg. No. 154312)



■ высокая прочность - высокая вязкость - Трудно демонтировать

Макс. резьба:	M36
Заполняющая способность:	0,20 mm
Момент отрыва:	30 - 40 Nm
Схватывание:	10 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Фиксация | MD УПЛОТНИТЕЛЬ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

Уплотнитель трубной резьбы MARSTON-DOMSEL с и без ПТФЭ фиксирует и герметизирует винтовую резьбу от газа, воды углеводорода, масла, сжиженного газа и многих химических веществ.

- Заменяет паклю, тефлон, а также уплотнение из твердого материала
- Коррекция деталей возможна сразу после соединения
- Высокоэффективное уплотнение
- Дополнительная защита от коррозии
- Термостойкость от 150 °С до 200 °С
- Допуск Немецкого союза газо- и водоснабжения (DVGW)

Области применения:

Судостроение, производство насосов, сантехника, тракторо- и двигателестроение, электротехника, турбинные и атомные электростанции, машино- и редукторостроение, пищевая и горнодобывающая промышленность, газовые и водопроводные станции, электростанции и мн. др.



Арт. №/Шт. в упак.		
MRG.666.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MRG.666.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MRG.666.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MRG.666.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MRG.666.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

УПЛОТНИТЕЛЬ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ 666.620

M56

20
минут

■ высокая прочность - высокая вязкость - Трудно демонтировать

Макс. резьба:	M56
Заполняющая способность:	0,25 mm
Момент отрыва:	28 -36 Nm
Схватывание:	20 - 40 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°С до + 200°С



Арт. №/Шт. в упак.		
MRG.670.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MRG.670.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MRG.670.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MRG.670.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MRG.670.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

УПЛОТНИТЕЛЬ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ 670.542

M20

10
минут

■ Средняя прочность - низкая вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба:	M20
Заполняющая способность:	0,15 mm
Момент отрыва:	12 - 16 Nm
Схватывание:	10 - 20 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°С до + 150°С



Арт. №/Шт. в упак.		
MRG.675.F10	Бутылка 10 g	Шт. в упак. 12
MRG.675.F50	Бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MRG.675.F250	Бутылка 250 g	Шт. в упак. 6
MRG.675.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MRG.675.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

DIN-DVGW-NG-5146BU0369 nach DIN EN 751-1 Klasse H.
NSF Listed P1 (Reg. No. 154174)

УПЛОТНИТЕЛЬ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ 675.577



■ Средняя прочность - высокая вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба:	M80
Заполняющая способность:	0,50 mm
Момент отрыва:	18 - 22 Nm
Схватывание:	30 - 40 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.		
MRG.676.T50	Туба 50 g	Шт. в упак. 12
MRG.676.T100	Туба 100 g	Шт. в упак. 12
MRG.676.T250	Туба 250 g	Шт. в упак. 6
MRG.676.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MRG.676.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

УПЛОТНИТЕЛЬ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ Spezial 676.576



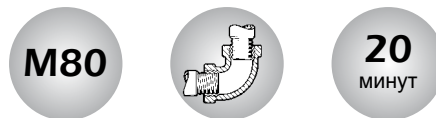
■ Средняя прочность - высокая вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба:	M56
Заполняющая способность:	0,25 mm
Момент отрыва:	8 - 12 Nm
Схватывание:	10 - 15 минут
Окончательная прочность:	1 - 4 часов
Термостойкость:	-55°C до + 180°C



Арт. №/Шт. в упак.		
MRG.678.T50	Туба 50 g	Шт. в упак. 12
MRG.678.T100	Туба 100 g	Шт. в упак. 12
MRG.678.T250	Туба 250 g	Шт. в упак. 6
MRG.678.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MRG.678.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

УПЛОТНИТЕЛЬ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ 678.511



□ низкая прочность - высокая вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба:	M80
Заполняющая способность:	0,30 mm
Момент отрыва:	7 - 10 Nm
Схватывание:	20 - 40 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.		
MRG.6750K.T50	Туба 50 g	Шт. в упак. 12

WRAS APPROVAL NUMBER: 1701545

УПЛОТНИТЕЛЬ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ 6750K.5770



■ Средняя прочность - высокая вязкость - Возможность демонтажа

Макс. резьба:	M80
Заполняющая способность:	0,50 mm
Момент отрыва:	18 - 22 Nm
Схватывание:	15 - 30 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C

не требует маркировки

Герметик для фланцевых соединений

Имеет ли существующее уплотнение функцию зазора?

Да

Расположение уплотнения из твердого материала
Алюминий/металл/пластмасса

Чувствительные
области

Решение ► ►

Marston Universaldichtung



Marston
Universaldichtung free



Тип уплотнения

даже в сочетании с уплотнением из твердого материала

Универсальный герметик для
фланцевых соединений

Тип фланца

Устойчивый к скручиванию или гибкий

Устойчивый к скручиванию или
гибкий

Термостойкость

от -55 °C до +270 °C кратковременно до +300 °C

-55°C до +200°C

Мгновенный уплотняющий
эффект

10 минут

Отличный

Устойчивость к маслам

Хороший

Хороший

Устойчивость к воде/гликолю

Отличный

Отличный

Объем упаковки

20, 85, 250, 200, 330, 850 g

85 g, 200 g, 300 g

исание

Герметик для фиксации при монтаже. Для использования на всех резиновых, пробковых, бумажных или металлических уплотнениях.

Универсальный постоянно пластичный герметик — не отверждается. Для разных комбинаций материалов. Легкий демонтаж.

Не содержит растворителей
Не содержит изоцианатов
Без опасных веществ
Постоянно пластичный
Не требуется время высыхания

Нет

Какой уплотнительный зазор необходимо учитывать?

До 0,5 mm

Больше 0,5 mm

Вам требуется высокая устойчивость к давлению?

Металлы

Пластмасса или комбинация
Пластмассовые/
металлические детали

Flächendichtung
4000.574



Flächendichtung
3000.518

Flächendichtung
5000.510

MD SIL
Silikon rot



Анаэробный

Анаэробный

Анаэробный

RTV

Устойчивый к скручиванию

Устойчивый к скручиванию

Устойчивый к скручиванию

гибкий

-55°C до +150°C

-55°C до +150°C

-55°C до +200°C

-60°C до +300°C

Отличный

Отличный

Отличный

Относительный

Отличный

Отличный

Отличный

Хороший

Отличный

Отличный

Отличный

Хороший

50, 100, 250 g

50 g

50 g

85 g, 200 ml, 300 ml

Герметик для фланцевых соединений подходит для устойчивых к скручиванию металлических фланцев, например, литых корпусов, насосов и т. д.

Герметик для фланцевых соединений подходит для устойчивых к скручиванию металлических фланцев, например, литых корпусов, насосов и т. д.

Для уплотнения жестких фланцев в насосах, муфтах, редукторах и блоках двигателя. Является тиксотропным и может наноситься на вертикальные поверхности без капания или стекания

Рекомендуется для всех типов поверхностей, включая металлические листы. Превосходная устойчивость к средам.

Фиксация | MD КОНТАКТНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ

Не содержащий растворителей конструктивный элемент

Контактный уплотнитель MD подходит также для критических условий, например в корпусах редукторов и двигателей, фланцевых соединениях, крышках подшипников и коробок дифференциалов.

Контактный уплотнитель представляет собой высококачественный 1-компонентный герметик, который затвердевает в контакте с металлом при отсутствии воздуха.

- Контактный уплотнитель полностью затвердевает, обеспечивая таким образом очень высокую устойчивость к давлению (до 300 бар, в зависимости от материала и размера).
- Контактный уплотнитель заменяет обычные уплотнения из твердых материалов и имеет универсальное применение.
- В ассортименте контактный уплотнитель разной вязкости для заполнения зазоров до 0,5 мм.
- Идеальное решение для деталей сложной формы.

Устойчив к воздействию воды, минеральных масел, синтетических смазочных материалов, топлива, органических растворителей и охлаждающих жидкостей

Указания по применению:

Очистить поверхности соединяемые детали очистителем MARSTON CLEANER. Нанести достаточное количество герметика и выполнить монтаж. Немедленный монтаж не требуется, так как материал реагирует только после соединения деталей. Анаэробные жидкие пластмассы не действуют в сочетании металл/пластмасса, в этом случае следует использовать активатор. Благодаря различным типам с различной прочностью и вязкостью обеспечивается оптимальная адаптация к конкретному случаю применения и эффективное уплотнение. Схватывание наступает примерно через 5-10 минут. Конечная прочность через 12 часов. Значительно ускорить отверждение можно, используя активатор A11.

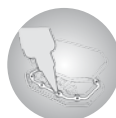


Арт. №/Шт. в упак.

MFD.2.T50	Туба 50 g	Шт. в упак. 12
MFD.2.T100	Туба 100 g	Шт. в упак. 10
MFD.2.T250	Туба 250 g	Шт. в упак. 6
MFD.2.Z50	Сифонная бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MFD.2.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MFD.2.P15-BK	Дозатор насосного/блистер-карта 15 g	Шт. в упак. 10
MFD.2.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

КОНТАКТНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ 2000.573

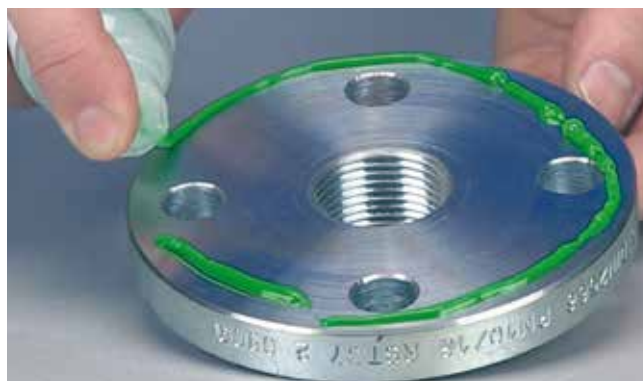
20
минут



1
прочность

- Средняя прочность - высокая вязкость

Заполняющая способность:	0,30 mm
Нагрузка:	2 - 4 Nm
Схватывание:	20 - 40 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C





Арт. №/Шт. в упак.

MFD.3.T50	Туба 50 g	Шт. в упак. 12
MFD.3.T100	Туба 100 g	Шт. в упак. 10
MFD.3.T250	Туба 250 g	Шт. в упак. 6
MFD.3.Z50	Сильфонная бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MFD.3.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MFD.3.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

КОНТАКТНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ 3000.518



■ Средняя прочность - высокая вязкость

Заполняющая способность:	0,50 mm
Нагрузка:	7 - 10 Nm
Схватывание:	10 - 20 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.

MFD.4.T50	Туба 50 g	Шт. в упак. 12
MFD.4.T100	Туба 100 g	Шт. в упак. 10
MFD.4.T250	Туба 250 g	Шт. в упак. 6
MFD.4.Z50	Сильфонная бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MFD.4.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MFD.4.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

NSF Listed P1 (Reg. No. 154684)

КОНТАКТНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ 4000.574



■ Средняя прочность - высокая вязкость

Заполняющая способность:	0,50 mm
Нагрузка:	5 - 8 Nm
Схватывание:	15 - 30 минут
Окончательная прочность:	1 - 3 часов
Термостойкость:	-55°C до + 150°C



Арт. №/Шт. в упак.

MFD.5.T50	Туба 50 g	Шт. в упак. 12
MFD.5.T100	Туба 100 g	Шт. в упак. 10
MFD.5.T250	Туба 250 g	Шт. в упак. 6
MFD.5.Z50	Сильфонная бутылка 50 g	Шт. в упак. 12
MFD.5.P15	Дозатор насосного 15 g	Шт. в упак. 12
MFD.5.P50	Дозатор насосного 50 g	Шт. в упак. 12

КОНТАКТНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ 5000.510



■ Средняя прочность - высокая вязкость

Заполняющая способность:	0,50 mm
Нагрузка:	6 - 8 Nm
Схватывание:	15 - 30 минут
Окончательная прочность:	3 - 6 часов
Термостойкость:	-55°C до + 200°C



трубы 250 g

Тип	Freigabe					Схватывание мин.	Окончательная прочность / часов	Вязкость +20°C мПа.с
ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ								
MSS 520.290						10 - 20	1 - 3	70 - 90 низкая вязкость
MSS 541.241						10 - 20	1 - 3	100 - 150 низкая вязкость
MSS 550.222						15 - 30	1 - 3	900 - 1.100 средняя вязкость
MSS 581.242						10 - 20	1 - 3	900 - 1.100 средняя вязкость
MSS 585.243	DIN-DVGW-NG-5146AU7052		NSF Listed P1 (Reg. No. 154175)			10 - 20	1 - 3	2.000 - 7.500 высокая вязкость
MSS 587.245						15 - 30	1 - 3	6.000 - 20.000 высокая вязкость
MSS 641.270/1			NSF Listed P1 (Reg. No. 154682)			10 - 20	1 - 3	400 - 700 средняя вязкость
MSS 642.272	DIN-DVGW-NG-5146AT7033		NSF Listed P1 (Reg. No. 154683)			20 - 40	3 - 6	8.000 - 15.000 высокая вязкость
MSS 681.262			NSF Listed P1 (Reg. No. 154311)			10 - 15	1 - 3	3.000 - 6.000 высокая вязкость
MSS.5850K.2400	WRAS approval no. 1701532		не требует маркировки			30 - 50	6 - 12	1.700 - 9.000 высокая вязкость
MSS.6410K.2700			не требует маркировки			20 - 40	6 - 12	500 средняя вязкость
ФИКСАТОРЫ ВТУЛОК И ПОДШИПНИКОВ								
MBL 610.603						5 - 10	1 - 3	100 - 150 низкая вязкость
MBL 630.641						10 - 20	1 - 3	500 - 700 средняя вязкость
MBL 650.648						10 - 20	1 - 3	400 - 600 средняя вязкость
MBL 665.620						20 - 40	3 - 6	8.000 - 15.000 высокая вязкость
MBL 690.638			NSF Listed P1 (Reg. No. 154312)			2 - 5	1 - 3	1.500 - 2.500 высокая вязкость
УПЛОТНИТЕЛЬ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ								
MRG 666.620						20 - 40	1 - 3	3.000 - 5.000 высокая вязкость
MRG 670.542						10 - 20	1 - 3	500 - 700 средняя вязкость
MRG 675.577	DIN-DVGW-NG-5146BU0369		NSF Listed P1 (Reg. No. 154174)			15 - 30	1 - 3	24.000 - 70.000 высокая вязкость
MRG 676.576						10 - 15	1 - 3	15.000 - 25.000 высокая вязкость
MRG 678.511						20 - 40	1 - 3	60.000 - 90.000 высокая вязкость
MRG.6750K.5770	WRAS approval no. 1701545		не требует маркировки			15 - 30	1 - 3	24.000 - 70.000 высокая вязкость
КОНТАКТНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ								
MFD 2000.573						20 - 40	1 - 3	17.000 - 50.000 высокая вязкость
MFD 3000.518						10 - 20	1 - 3	50.000 - 250.000 высокая вязкость
MFD 4000.574			NSF Listed P1 (Reg. No. 154684)			15 - 30	1 - 3	30.000 - 100.000 высокая вязкость
MFD 5000.510						15 - 30	3 - 6	70.000 - 300.000 высокая вязкость

Заполняющая способность	Макс. резьба	Класс прочности DIN 30661	Момент отрыва Nm	Нагрузка Nm	Предел прочности при сдвиге (DIN 54452) N/mm²	Термостойкость °C
0,07	M6	3	15 - 25	30 - 40	8 - 12	-55 - +150
0,10	M12	2	10 - 15	12 - 20	8 - 12	-55 - +150
0,20	M24	1	4 - 8	2 - 4	3 - 5	-55 - +150
0,20	M24	2	14 - 18	5 - 8	8 - 12	-55 - +150
0,25	M36	2	17 - 22	8 - 12	9 - 13	-55 - +150
0,30	M80	2	10 - 15	10 - 18	8 - 12	-55 - +150
0,15	M20	3	28 - 35	50 - 65	15 - 20	-55 - +150
0,30	M36	3	20 - 35	40 - 70	15 - 25	-55 - +230
0,25	M36	2	20 - 25	40 - 55	10 - 15	-55 - +150
0,25	M36	2	13 - 18	8 - 12	7 - 10	-55 - +150
0,15	M20	3	20 - 30		10 - 20	-55 - +150
0,10	M12	3	12 - 15	25 - 30	17 - 22	-55 - +150
0,12	M20	2	12 - 15	16 - 22	8 - 12	-55 - +150
0,15	M20	3	30 - 35	55 - 70	20 - 30	-55 - +175
0,30	M56	3	25 - 30	40 - 70	15 - 25	-55 - +230
0,20	M36	3	30 - 40	50 - 70	25 - 30	-55 - +150
0,25	M56	3	28 - 36	35 - 55	15 - 25	-55 - +200
0,15	M20	2	12 - 16	18 - 24	8 - 12	-55 - +150
0,50	M80	2	18 - 22	10 - 14	6 - 13	-55 - +150
0,25	M56	1	8 - 12	4 - 8	4 - 6	-55 - +180
0,30	M80	1	7 - 10	2 - 4	4 - 6	-55 - +150
0,50	M80	2	18 - 22	10 - 14	6 - 13	-55 - +150
0,30		1		2 - 4	4 - 6	-55 - +150
0,50		2		7 - 10	8 - 13	-55 - +150
0,50		2		5 - 8	5 - 10	-55 - +150
0,50		2		6 - 8	5 - 10	-55 - +200

Фиксация | MD активатор для анаэробного клея № 11

Оптимальное решение для анаэробных жидких пластмасс

MD-активатор для анаэробного клея № 11

MD-активатор для анаэробных жидкие пластмасс марки MARSTON-DOMSEL ускоряет отверждение, особенно при низких температурах. Кроме того, его следует использовать в случае пассивации металлов, при работе с неактивными поверхностями, в случае возникновения больших клеевых зазоров.

- Экономичное использование
- Простота в обращении
- В практичной аэрозольной упаковке

MD-активатор следует применять при температуре окружающей среды ниже 5° C.

Применение:

Нанести анаэробное средство в одну сторону. Распылить активатор на другой стороне, и затем соединить обе части. Если поверхности загрязнены, то может потребоваться повторное нанесение. Для пористых поверхностей может потребоваться второй активатор. Дать растворителю выветриться. Склеить не позднее 7 дней после активации.

MD-активатор № 11 ускоряет отверждение:

MD резьбовых фиксаторов на основе

MD полимеров фиксаторов втулок и подшипников на основе

MD полимеров резьбовых герметиков марки

MD контактных герметиков



Физические свойства

Состав	Органический продукт в растворимом состоянии
Цвет	grün
Плотность (20°C – мПа)	1 – 2
Удельный вес (20°C – г/мл)	0,8
Точка воспламенения (ISO 2592)	0°C
Давление пара 25°C	50 mbar
Токсичность	TLV 270 ppm
Реакция на поверхности/ч	24
Стабильность при хранении	1 год

Арт. №/Шт. в упак.

MAC.A11.Y150 Аэрозоль 150 ml Шт. в упак. 12

MD черная грунтовка



разработана в качестве первого черного покрывного слоя для УФ-защиты стекол без керамического покрытия. Черная грунтовка MD наносится перед применением специальных клеев, например для вклейки стекла (также PMMA и PC) в автомобильной и автобусной промышленности, судостроении и железнодорожной промышленности.

Области применения:

- Предварительная обработка основы из стекла без керамического покрытия
- Ремонт поврежденных слоев лакокрасочного покрытия металлов

Арт. №/Шт. в упак.

MAC.SP.Y38 Банка 38 ml Шт. в упак. 6

Крепление | MD MIX Ремонтный комплект на основе эпоксидной смолы

MD MIX служит для ремонта неправильно просверленных отверстий, трещин и выломанной резьбы на изделиях из металла, дерева и пластмассы.



- Заполняет трещины и отверстия
- Термостойкость до +180 °С, кратковременно до +300 °С
- Для ремонта непосредственно на месте

Комплект MD MIX отличается простотой применения.

По своей консистенции материал аналогичен пластилину. MD MIX имеет чрезвычайно высокую твердость по Шору D 80 (бетон 60). MD-mix поддается механической обработке.

Указания по применению:

Ремонтируемые детали должны быть очищены и обезжирены. Для повышения прочности можно придать поверхности шероховатость. Отрезать требуемое количество MD MIX и месить около 2 минут до достижения равномерного цвета и нагревания материала. Затем нанести MD MIX на детали и придать ему нужную форму. К механической обработке можно приступать примерно через 20 минут. Конечное отверждение наступает через 24 часа. Не применять при наружной температуре ниже 5 °С

MD MIX сталь Для быстрого ремонта вырванной резьбы, насосов, корпусов, баков и резервуаров, твердой пластмассы и камня.

Арт. №/Шт. в упак.: MIX.M.56 Шт. в упак. 24, MIX.M.56-ВК blister-карта 56 г Шт. в упак. 10, MIX.M.115 115 г Шт. в упак. 12

MD MIX алюминий Для быстрого ремонта корпусов редукторов, судовых и специальных двигателей.

Арт. №/Шт. в упак.: MIX.A.56 Шт. в упак. 24, MIX.A.115 115 г Шт. в упак. 12

MD MIX дерево Для быстрого ремонта изделий из дерева, например мебели, склеивания шарниров, исправления отверстий, фиксации болтов. Сохраняет небольшую остаточную гибкость!

Арт. №/Шт. в упак.: MIX.H.56 Шт. в упак. 24

MD MIX медь Для быстрого ремонта труб и колен, труб горячего и холодного водоснабжения, медных желобов и листовой стали, водяных баков и фланцев.

Арт. №/Шт. в упак.: MIX.K.56 Шт. в упак. 24

MD MIX вод Для быстрого ремонта сантехнических систем, бассейнов, радиаторов отопления, стекла, керамики, камня и твердого ПВХ.

Арт. №/Шт. в упак.: MIX.W.56 Шт. в упак. 24



	MD MIX сталь	MD MIX алюминий	MD MIX дерево	MD MIX медь	MD MIX вод
Основа	эпоксидная смола с металлическим наполнителем	эпоксидная смола с алюминиевым наполнителем	эпоксидная смола с минеральным наполнителем	эпоксидная смола с медным наполнителем	эпоксидная смола с керамическим наполнителем
Цвет (смешанный)	темно-серый	алюминиевый	светло-бежевый	медный	белый
Прим. жизнеспособность, мин.	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4	3 - 4
Схватывание, мин. (в зависимости от температуры)	8 до 10	8 до 10	8 до 10	8 до 10	8 до 10
Конеч. прочность (ч.)	24	24	24	24	24
Температура применения °С	+10 до +30	+10 до +30	+10 до +30	+10 до +30	+10 до +30
Температура отверждения °С	+6 до +30	+6 до +30	+6 до +30	+6 до +30	+6 до +30
Прочность на сдвиг (DIN 53283) N/mm ²	4,5	4,5	5,5	7,0	6,0
Пропорция смешивания	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Твердость по Шору D	87	87	80	82	82
температур, °С	-50 до +180 (кратковременно +300)	-50 до +180 (кратковременно +300)	-50 до +120 (кратковременно +300)	-50 до +180 (кратковременно +300)	-50 до +180 (кратковременно +300)
Усадка % са.	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Теплопроводность, Вт/м*К	0,60	0,65	0,30	0,70	0,50
Электрическая прочность, кВ/мм	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Ширина шва, мм	15	15	15	15	15

Крепление

КЛЕЙ ДЛЯ ЗЕРКАЛ КОМПЛЕКТ



Высокопрочный специальный клей для прямого приклеивания зеркал заднего вида к ветровому стеклу.
Прозрачная клеевая пленка гарантирует аккуратное место склейки.

- Простота применения
- Долговечное удерживание в кратчайшее время
- Автосервис

Металлический кронштейн зеркала наклеивается на внутреннюю поверхность ветрового стекла.

Основа	уретан-метакрилат
Вязкость (Brookfield LVF, шпindelь 2, 2,5 об/мин, 25 °C)	2.200-3.000
Прочность на разрыв и сдвиг	1,08
Время схватывания	<45
Конечное отверждение *4	24
Температура вспышки	>100
Макс. зазор	0,3
Термостойкость °C	-50 до +130
Кратковременно °C	-50 до +150
*4 действительно для температуры 20 °C, более низкие температуры замедляют отверждение	

Арт. №/Шт. в упак.
MSK.K1-BK 2 g шприце/блистер-карта Шт. в упак. 10

MD POX FLEX

MD POX FLEX представляет собой флексибилизированный двухкомпонентный клей на основе эпоксидной смолы, специально разработанный для постоянного склеивания и покрытия больших поверхностей, подверженных ударам, вибрациям или изгибу и высоким температурам.

Простой в использовании, прочный эпоксидный клей с универсальными возможностями применения даже в сложных условиях. Выравнивает натяжение материалов, поэтому также возможны комбинации материалов с различным расширением.

Отверждается до дуромера и поэтому имеет хорошую устойчивость к средам

MPO.F.SET Ведро клея 3,75 кг
Ведро отвердителя 2,25 кг Шт. в упак. 1



Крепление | MD POX

2-компонентный клей на основе эпоксидной смолы



MD POX - это химическое соединение с высокой реакционной способностью. После смешивания 2-компонентный клей достигает чрезвычайно высокой прочности.

Для склеивания металлов, керамики, стекла, камня и многих видов пластмассы. Для высококачественного и низкочувствительного выполнения широкого спектра ремонтных работ на месте. Простое применение благодаря автоматически регулируемой двухсопловой системе.

- Достигает чрезвычайно высокой прочности
- Универсальное применение
- Атмосферостойкий
- Отверждение через 5 или 30 минут
- Подходит также в качестве компаунда
- Жизнеспособность: 5 или 30 минут



MD POX остается вязко-гибким и поэтому может обеспечивать длительную прочность при ударной и вибрационной нагрузке.

Применение:

Склеиваемые детали должны быть очищены и обезжирены. Для повышения прочности можно придать поверхности шероховатость. Схватывание наступает через 5-10 минут. Конечное отверждение наступает через 24 часа. Не применять при наружной температуре ниже 5 °C.

MD POX в упаковке 25 г может применяться как со смесительным наконечником, так и без него.

Арт. №/Шт. в упак.	5 мин.	Двойном шприце	25 g	Шт. в упак. 10	Кусок на дисплее
MPO.S25	5 мин.	Двойном шприце	25 g	Шт. в упак. 8	
MPO.S25-ВК	5 мин.	Двойном шприце/блистер-карта	25 g	Шт. в упак. 12	Кусок на дисплее
MPO.S50	5 мин.	Двойном шприце	50 g	Шт. в упак. 6	
MPO.S400	5 мин.	Двойном шприце	400 g	Шт. в упак. 6	
MPO.L.S25	30 мин.	Двойном шприце	25 g	Шт. в упак. 10	Кусок на дисплее
MPO.L.S50	30 мин.	Двойном шприце	50 g	Шт. в упак. 10	Кусок на дисплее
MPO.L.S400	30 мин.	Двойном шприце	400 g	Шт. в упак. 6	



MPO.F200 (Набор: бутылка с отвердителем 100 г/бутылка со смолой 100 г) VE 10 Наборы

Новинка! MD POX - СДЕЛАЙ НАБОР САМ

Набор, состоящий из картриджа COAX, поршня и 2 смесительных насадок.

Картридж может быть обработан любым имеющимся в продаже силиконовым прессом.



Арт. №/Шт. в упак.	5 мин.	Coax 150 g Set	Шт. в упак. 6
MPO.S150	5 мин.	Coax 150 g Set	Шт. в упак. 6
MPO.L.S150	30 мин.	Coax 150 g Set	Шт. в упак. 6

Крепление | MD MEGABOND 2000/2030/черный

2-компонентный высокопрочный клей



MEGABOND 2000/2030/черный

MD MEGABOND обеспечивает долговечное соединение изделий из металла, дерева, керамики и твердой пластмассы. Склеивание различных материалов с MD MEGABOND выполняется с молниеносной быстротой при сохранении высокой функциональной надежности. После полного отверждения место склейки можно обрабатывать и окрашивать.



MEGABOND 2000
Сертификат ISEGA / Вогневых испытаний



- Превосходная ударная прочность, прочность на разрыв и сдвиг и устойчивость к расслаивающей нагрузке
- Высокая сопротивляемость атмосферным воздействиям
- Быстрая фиксация
- Требуется небольшая подготовка поверхности
- Термостойкий до 120 °C

Область применения MD MEGABOND охватывает все отрасли промышленности.

Примеры применения:

Кузовные детали и элементы отделки: бамперы, спойлеры, радиаторы, наружные зеркала, кузовные панели, ветровые стекла и окна. Детали из армированного стеклопластика, дверные панели, заднее и переднее освещение, усиление и монтаж половых панелей, элементов крыши и решетки радиатора, передние и задние колпаки, крепления для рекламы и упоры, пластмассовые колесные колпаки и уголки бамперов.

Обработка:

Склеиваемые части должны быть чистыми и свободными от масла и смазки. Шероховатость повышает прочность. Смешайте материал до получения однородного цвета. Нанесите клей MD MEGABOND и соедините части. Достаточная промежуточная прочность достигается через 60 минут. Окончательное отверждение происходит через 12 часов. После использования закройте картридж крышкой. Не применяйте при наружной температуре ниже +5°C.



Арт. №/Шт. в упак.

MEGABOND 2000

MMB.S25	25 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 10 на дисплее
MMB.S25-BK	25 g	Двойном шприце/блистер-карта	Шт. в упак. 8
MMB.S50	50 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 12 на дисплее
MMB.S400	400 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 6

MEGABOND черный

MMB.SW.S25	25 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 10 на дисплее
MMB.SW.S50	50 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 12 на дисплее

MEGABOND 2030

MMB.L.S25	25 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 10 на дисплее
MMB.L.S50	50 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 12 на дисплее
MMB.L.S400	400 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 6

Крепление | MD MEGABOND 3000/3030/CLEARBOND

2-компонентный высокопрочный клей



огневых испытаний

MEGABOND 3000/3030

MD MEGABOND 3000/3030 представляет новейшее поколение 2-компонентных клеев. В пропорции смешивания 10:1, для технических пластмасс, а также для широкого спектра обработанных и необработанных металлов, таких как алюминий, нержавеющая сталь, латунь, медь и т. д. Сохраняет остаточную гибкость и имеет очень высокую ударопрочность и устойчивость к расслаивающей нагрузке, а также высокую термостойкость до 150 °С.

MD MEGABOND 3000/3030 – стабильный материал, подходит для заполнения широких зазоров и не растекается.

MD MEGABOND 3000/3030 отличается высокой устойчивостью к средам, а также атмосферному воздействию и ультрафиолету.

MD Megabond 3000/3030 обеспечивает долговечное и надежное склеивание даже трудносклеиваемых пластмасс, таких как поликарбонат. Другие составы по запросу.

Химическая стойкость:

Высокая стойкость, например к

- углеводородам; ■ кислотам и основаниям (3-10 ph) ■ растворам солей

Арт. №/Шт. в упак.

MEGABOND 3000

MMB.3.S50, черный 50 g Двойном шприце Шт. в упак. 12 на дисплее

MMB.3.S380, черный 380 g Двойном шприце Шт. в упак. 9

MMB.3.S490, черный 490 g Двойном шприце Шт. в упак. 6

MMB.3W.S380, белый 380 g Двойном шприце Шт. в упак. 9

MMB.3W.S490, белый 490 g Двойном шприце Шт. в упак. 6

MEGABOND 3030

MMB.3L.S50 50 g Двойном шприце Шт. в упак. 9



Новинка! MD MEGABOND 3000 СДЕЛАЙ НАБОР САМ

Набор, состоящий из картриджа COAX, поршня и 2 смесительных насадок.

Картридж может быть обработан любым имеющимся в продаже силиконовым прессом.

Арт. №/Шт. в упак.

MMB.3.S150 Coax 150 g Set Шт. в упак. 6



MD CLEARBOND - 2-компонентный высокопрочный клей

MD CLEARBOND это прозрачный акриловый клей средней вязкости, почти не имеющий запаха. Пропорция смешивания 1:1. MD CLEARBOND позволяет получать прозрачный клеевой слой между деталями из стекла, пластмассы и металла. MD CLEARBOND устойчив к ударным и вибрационным нагрузкам.

Термостойкость: от -40 °С до +80 °С - Жизнеспособность: ок. 3 минут - Время фиксации: 5 минут - Конечное отверждение: через 24 часа - Максимальный зазор: 0,5 мм

10:1

Подходит для прозрачного склеивания пластмасс, таких как, например, акрил, ПЭТГ или поликарбонат.

Термостойкость: ок. от -40 °С до +120 °С - Жизнеспособность: ок. 6 минут

Время фиксации: ок. 12-14 минут - Окончательное отверждение: через 24 часа



Арт. №/Шт. в упак.

MMB.C.S25 25 g Двойном шприце Шт. в упак. 10 на дисплее

MMB.C.S50 50 g Двойном шприце Шт. в упак. 12 на дисплее

MMB.C10.S50 50 g Двойном шприце Шт. в упак. 12 на дисплее



MD MET Жидкий металл на основе эпоксидной смолы

Жидкий металл MD MET служит для ремонта неправильно просверленных отверстий, трещин и выломанной резьбы на изделиях из металла, дерева и пластмассы.

- Заполняет трещины и отверстия ■ Универсальное применение
- Для ремонта непосредственно на месте

MD MET отличается простотой применения. MD MET имеет высокую прочность и термостойкость до 120 °С. MD MET имеет жизнеспособность ок. 5-10 минут и время схватывания ок. 15 минут. Примеры применения: Ремонт неправильно просверленных отверстий,

усадочных раковин и всех видов трещин на металле, дереве и пластмассе. Механическая обработка допускается через небольшой промежуток времени. Детали поддаются шлифованию, фрезерованию, сверлению и окрашиванию.

Указания по применению: Ремонтруемые детали должны быть очищены и обезжирены. Для повышения прочности можно придать поверхности шероховатость. К механической обработке можно приступать через 30 минут. Конечное отверждение наступает через 24 часа. Не применять при наружной температуре ниже 5 °С. После использования закрыть картридж. MD-met в упаковке 25 г может применяться как со смесительным наконечником, так и без него. MD-met в картриджах по 50 г может применяться без смешивания.

Арт. №/Шт. в упак.			
MET.S25	25 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 10 Кусок на дисплее
MET.S25-BK	25 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 8
MET.S50	50 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 12 Кусок на дисплее
MET.S400	400 g	Двойном шприце	Шт. в упак. 6



Арт. №/Шт. в упак.
MET.D2 Набор в банке 1000 г Шт. в упак. 3



Арт. №/Шт. в упак.
MPE.S50 50 г Двойном шприце Шт. в упак. 9

MD POLY 10:1 Конструкционный клей для полиолефина

Клей MD POLY представляет собой специальный двухкомпонентный конструкционный клей без содержания растворителей. Он отличается очень хорошей адгезией на трудно склеиваемых поверхностях, таких как полипропилен, полиэтилен, ПТФЭ или ЭПДМ, отличной влагостойкостью и устойчивостью к воздействию химических веществ. Рабочая жизнеспособность составляет 3 минуты при температуре +25°С, достаточное схватывание достигается через 2 часа. MD POLY специально разработан для склеивания полиолефинов и низкоэнергетических пластмасс, таких как полипропилен и полиэтилен. Предварительная обработка с использованием праймера не требуется.

- Специальный клей для полипропилена, полиэтилена, тефлона и силикона ■ Простота использования
- Отличная влагостойкость и устойчивость к химическому воздействию
- Для склеивания, герметизации и заливки полипропилена, полиэтилена, ЭПДМ и многих видов пластмасс

Смола и отвердитель смешиваются в соотношении 10: 1. Жизнеспособность 5 минут при температуре +25°С. Время схватывания ок. 2 часов. Термостойкость от -40 до +80°С. Окончательное отверждение примерно через 24 часа. Температура обработки от +10 до +30°С

Новинка! MD MET & MD POLY СДЕЛАЙ НАБОР САМ

Набор, состоящий из картриджа COAX, поршня и 2 смесительных насадок.

Картридж может быть обработан любым имеющимся в продаже силиконовым прессом.

Арт. №/Шт. в упак.
MET.S150 Coax 150 g Set Шт. в упак. 6
MPE.S150 Coax 150 g Set Шт. в упак. 6



Крепление | MD PU SPEED | MD PU PROTECT



MD PU SPEED 2-компонентный быстросохнущий клей

MD PU SPEED – это 2-компонентный быстросохнущий клей. Пропорция смешивания регулируется автоматически.

- Склеивает широкий спектр материалов за короткое время
- Достигает чрезвычайно высокой прочности за короткое время
- Возможен ремонт деталей из пластмассы

MD PU SPEED - это некапающий, устойчивый к атмосферному воздействию и старению материал. Доработка, например шлифование, сверление или нарезание резьбы, допускается всего через несколько минут.

Области применения:

MD PU SPEED используется для ремонта разрушенных деталей из пластмассы (термопластов и дюропластов), бамперов, чашеобразных сидений и стоек крыши.

MD PU SPEED выпускается в двух версиях- 1 и 5 минут.

Схватывание в течение примерно 1-2 минут

Время обработки: ок. 30 секунд

Время последующей обработки: ок. 30 минут

Полное отверждение: 24 часа

Термостойкость: от -40 до +120°C,

при кратковременном воздействии до +140°C

Хорошая химическая устойчивость

MD PU SPEED 5 минут - Схватывание в течение ок. 7-8 минут.

Время обработки: ок. 30 минут



MD PU PROTECT

представляет собой двухкомпонентный клей быстрого действия, разработанный специально для вашей безопасности.

Жизнеспособность при 23°C: приблизительно 90 секунд

Время обработки: около 45 секунд

Застывание: 5 минут

Полное отверждение: 24 часа

Термостойкость: от -40°C до +120°C, кратковременно до 150°C

Механическая постобработка возможна приблизительно через 30 минут.

Высокая химическая стойкость

Области применения: Универсальный, быстрый двухкомпонентный клей для множества сфер применения. Склеивание множества различных субстратов.

Арт. №/Шт. в упак.		
MPU.S25 1 мин.	25 g	Двойном шприце
Шт. в упак. 10 Кусок на дисплее		
MPU.S50 1 мин.	50 g	Двойном шприце
Шт. в упак. 12 Кусок на дисплее		
MPU.S400 1 мин.	400 g	Двойном шприце
Шт. в упак. 6		
MPU.L.S25 5 мин.	25 g	Двойном шприце
Шт. в упак. 10 Кусок на дисплее		
MPU.L.S50 5 мин.	50 g	Двойном шприце
Шт. в упак. 12 Кусок на дисплее		
Арт. №/Шт. в упак.		
MPU.P.S25	25 g	Двойном шприце
Шт. в упак. 10 Кусок на дисплее		
MPU.P.S50	50 g	Двойном шприце
Шт. в упак. 12 Кусок на дисплее		

Новинка!

MD PU SPEED СДЕЛАЙ НАБОР САМ

Набор, состоящий из картриджа COAX, поршня и 2 смесительных насадок.

Картридж может быть обработан любым имеющимся в продаже силиконовым прессом.

Арт. №/Шт. в упак.		
MPU.S150 1 Min. Coax 150 g Set	Шт. в упак. 6	
MPU.L.S150 5 Min. Coax 150 g Set	Шт. в упак. 6	



Сводная таблица двухкомпонентных продуктов

Клеевой зазор	Наименование	Основа /описание	Цвет	Пропорция смешивания
до 10 mm	MD MEGABOND 3000	Основа : метилметакрилат Остаточное гибкое склеивание многих материалов, например нержавеющей стали, алюминия, пластмасс.	темно-серый	10 : 1
	MD MEGABOND 3030 30 мин.	Основа : метилметакрилат Гибкое склеивание нержавеющей стали, алюминия, пластмассы (например, поликарбоната).	темно-серый	10 : 1
до 5 mm	MD MEGABOND 2000 5 мин.	Основа : метилметакрилат Склеивание твердых материалов, таких как сталь, металл и пластмасса (например, армированный стеклопластик).	молочный	1 : 1
	MD MEGABOND 2000 черный	Основа : метилметакрилат Склеивание твердых материалов, таких как сталь, металл и пластмасса (например, армированный стеклопластик).	черный	1 : 1
	MD MEGABOND 2030	Основа : метилметакрилат Склеивание твердых материалов, таких как сталь, металл и пластмасса (например, армированный стеклопластик).	молочный	1 : 1
	MD CLEARBOND	Основа : метилметакрилат Для прозрачного склеивания стекла и пластмасс (ПММА).	прозрачный	1 : 1
	MD PU SPEED 1 мин.	Основа : PU Соединение термопластов и дюропластов.	черный / характер	1 : 1
	MD PU SPEED 5 мин.	Основа : PU Соединение термопластов и дюропластов.	черный / характер	1 : 1
	MD PU PROTECT	Основание: 2-К PUR Склеивание пластика / металла	черный	1:1
	MD MET	Основа : эпоксидный стальной компаунд Для склеивания металла и ремонта алюминия, металла и литых деталей.	серый	1 : 1
до 2 mm	MD POLY	Основа : метилметакрилат Склеивание ПП/ПЭ. Без грунтовки за одну рабочую операцию.	белый	10 : 1
	MD POX 5 мин.	Основа : эпоксид бис-А Универсальный эпоксидный клей. Подходит также в качестве компаунда.	желтоватый	1 : 1
	MD POX 30 мин.	Основа : эпоксид бис-А Универсальный эпоксидный клей. Подходит также в качестве компаунда.	желтоватый	1 : 1

Вязкость/ свойство	Окончательное отверждение /h	Свойство после отверждения	Высокая химическая стойкость	Диапазон температур °С	Достаточная промежуточная прочность/мин.
средняя - высокая степень стабильный	24	отдых гибко	очень хорошо	-50 до +150 кратковременно +180	15
средняя - высокая степень стабильный	24	отдых гибко	очень хорошо	-50 до +150 кратковременно +180	45
средняя - высокая степень стабильный	24	жесткий	очень хорошо	-55 до +120 кратковременно +140	60
средняя - высокая степень стабильный	24	жесткий	очень хорошо	-50 до +120 кратковременно +140	15
средняя - высокая степень стабильный	24	жесткий	очень хорошо	-50 до +120 кратковременно +140	60
среда текучий	24	отдых гибко	хорошо	-50 до +120 кратковременно +140	10
средняя - высокая степень стабильный	24	отдых гибко	хорошо	-40 до +140 кратковременно +160	1
средняя - высокая степень стабильный	24	отдых гибко	хорошо	-40 до +140 кратковременно +160	6
средняя - высокая степень стабильный	24	отдых гибко	хорошо	-40 до +150 кратковременно +160	5
низкий текучий	24	жесткий	хорошо	-40 до +120 кратковременно +150	15
средняя - высокая степень стабильный	24	жесткий	очень хорошо	-50 до +120 кратковременно +150	20
низкий текучий	24	жесткий	умеренно	-40 до +80 кратковременно +100	10
низкий текучий	24	жесткий	умеренно	-40 до +80 кратковременно +100	40

MD 2-KOMPONENTEN-KLEBER

Möchten Sie PP oder PE kleben?

Wie groß ist der Klebespalt?

до 2 mm

Nein

Lösung ► ►

MD POX

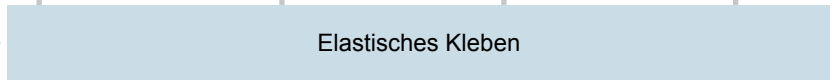
MD POLY

MD MET

MD
CLEARBOND



Temperaturbereich	ca. +80°C	ca. +80°C	ca. +120°C	ca. +80°C
Überlackierbar	ja	ja	ja	ja
Maximaler Spalt	2 mm	2 mm	2-3 mm	2 mm
Aushärtensystem	2K - 1:1	2K - 10:1	2K - 1:1	2K - 1:1
Handfestigkeit	12 - 15 Min.	120 Min.	10 - 15 Min.	5 - 10 Min.
Konsistenz	mittelviskos	mittelviskos	hochviskos	niedrigviskos
Speziell geeignet für	Universell einsetzbar	Polyolefine	Metall-Reparaturen	Glas, Kunststoffe (PMMA)
Farbe	gelblich, transparent	weiß	grau	transparent
Gebindegröße	25 g, 50 g, 400 g	50 g	25 g, 50 g, 400 g	25 g, 50 g
Beschreibung	Universeller Epoxid-Kleber. Auch als Vergussmasse geeignet.	Verklebung von P P / P E / P O M . Ohne Primer in einem Arbeitsgang.	Für Metallverklebungen und zur Reparatur von Aluminium, Metall und Gußteilen.	Für glasklare Verklebungen von z.B. Glas und Kunststoffen (PMMA)



MD MMB 2000	MD PU SPEED	MD CA.STAR	MD CA.STAR flex	MD MMB 3000	MD 2K MS POLYMER
--------------------	--------------------	-------------------	------------------------	--------------------	-------------------------



ca. 120°C	ca. 140°C	ca. +80°C	ca. +80°C	ca. 150°C	ca. +100°C
ja	ja	ja	ja	ja	ja
5 mm	5 mm	6 mm	6 mm	10 mm	25 mm
2K - 1:1	2K - 1:1	2K - 4:1	2K - 4:1	2K - 10:1	2K - 1:1
15 Min.	1 Min.	20 - 80 Секунд materialabhängig	45 - 180 Секунд materialabhängig	10 Min.	15 Min.
hochviskos	hochviskos	hochviskos	hochviskos	hochviskos	hochviskos
GFK, Metall	Thermoplaste	Universell	Leder, Gummi, Weich-PVC	Edelstahl, Kunststoff	Elastomere
gelb/schwarz	schwarz	milchig	transparent	schwarz/weiß	grau/schwarz
25 g, 50 g, 400 g	25 g, 50 g, 400 g	10 g, 50 g	10 g, 50 g	50 g, 380 g, 400 g	35 g, 65 g, 300 g, 500 g

Verklebung von starren Werkstoffen wie Stahl, Metall und Kunststoff (z.B. GFK)

Verbindung von Thermoplasten und Duroplasten

Universal 2K Klebstoff. Auch zur Reparatur.

transparent flexibel

Restflexible Verklebung von vielen Werkstoffen, wie Edelstahl, Aluminium, Kunststoffe. Hochleistungskleber, schlagzäh.

Flexibles Verbinden auch von größeren Oberflächen. Allgemeine Klebeanwendung.



Руководство по выбору двухкомпонентного клея

		MD MEGABOND 2000	MD MEGABOND 2030	MD MEGABOND 3000
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> ■ Полностью подходит ■ Требуются испытания </div> <div style="width: 45%;"> ■ Хорошо подходит ■ Не рекомендуется </div> </div>				
Металл	Алюминий			
	Анодированный алюминий			
	Литой алюминиевый			
	Латунь			
	Чугун			
	Углеродистая сталь			
	Тонкое листовое железо			
	Феррит			
	Холоднокатаная сталь			
	Металлы с электролитическим покрытием			
	Электрооцинкованная сталь			
	Медь			
	Металлы с катафоретическим покрытием			
	Металлы с порошковым покрытием			
	Сталь с полосовым покрытием			
	Нержавеющая сталь 1.4301, 1.4541, 1.4307			
	Нержавеющая сталь 1.4401, 1.4571, 1.4404			
	Пластик	АБС и смеси АБС		
Полиметилметакрилат				
ПБТ и ПЭТ				
Полиамид				
Винил/ПВХ				
Поликарбонатный пластик				
Дуропласты	Полиуретаны			
	Полиэфир			
	Виниловые эфиры			
	Эпоксидная смола			
	Фенольные смолы)			
	Гелькоут/покровная эмаль			
	RTM			
	Листовой формовочный материал/компаунды для объемного прессования)			
	Напыляемые ламинаты			
RIM	Полидициклопентadiens (Telene, Metton)			
	Полиуретаны			
	Полиамид			
	ПММА/ПК/АБС/ПС/ПВХ			
	Полиолефин			
Другое	Однослойное безопасное стекло			
	Эмаль			
	Керамика			
	Древесина			
	Фанера			
	Резина			
	Минеральные материалы			
	Легкие сотовые строительные материалы (пористые)			
	Бетон			
	Натуральный камень			
	Полипропилен/полиэтилен			
	Teflon®			
	Viton			

MD MEGABOND
3030

MD CLEARBOND

MD POLY 10:1

MD PU SPEED

MD PU
PROTECT

MD MET

MD POX



MD СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ КЛЕЯ

Удаляет остатки клея с рук, мягкой обивки, пластмассы и многих других материалов (перед применением рекомендуется провести тест на совместимость материалов).

Арт. №/Шт. в упак.
MRM.F20 Бутылка 20 ml Шт. в упак. 25
MRM.F500 Бутылка 500 ml Шт. в упак. 1

MD GLÄTTMITTEL ULTIMATIV

Готовое к использованию, экологичное разглаживающее средство для формирования и сглаживания герметиков.

MD GLÄTTMITTEL ULTIMATIV особенно подходит для формирования и сглаживания продуктов на основе силикона, MS-полимера или гибридного полимера и полиуретана. При соблюдении указаний в техническом паспорте может также использоваться на особо важных материалах и природном камне.

MD GLÄTTMITTEL ULTIMATIV используется во многих сферах строительства и промышленности для сглаживания герметиков на основе силикона, MS-полимера или гибридного полимера и полиуретана.

Применение: Нанести MD GLÄTTMITTEL ULTIMATIV на еще свежий герметик. Затем с помощью подходящего инструмента придать герметику нужную форму. Как можно быстрее удалить излишки разглаживающего средства.

Заменить разглаживающее средство, если оно загрязнено, но не позднее, чем в конце рабочего дня. Грязь, растворенная в разглаживающем средстве, может привести к образованию пятен на герметике.

Смочить разглаживающим средством только герметик, немедленно удалить излишки разглаживающего средства.

При горизонтальном заполнении швов разглаживающее средство не должно скапливаться в углублениях швов (образование пятен).



Арт. №/Шт. в упак.
MGM.F1000 Бутылка 1000 ml Шт. в упак. 1

MARSTON Cleaner

Очиститель MARSTON-Cleaner служит для защиты уплотняемых поверхностей от загрязнений, масел и смазок. Позволяет сразу наносить уплотнительный материал MARSTON.

- Эффективно очищает
- Быстро испаряется
- Одновременно очищает поверхности от смазок и масел
- Позволяет сразу наносить новое уплотнение
- Глубоко очищает поры



Арт. №/Шт. в упак.
MCL.D250 Банка 250 ml Шт. в упак. 12
MCL.D1000 Банка 1000 ml Шт. в упак. 10
MCL.Y400 Аэрозоль 400 ml Шт. в упак. 12

MARSTON Cleaner „CLEAN GREEN“

представляет собой натуральный, мощный поверхностный очиститель для гладких и пористых поверхностей. MARSTON CLEAN GREEN — это очиститель, используемый при всех работах по техническому обслуживанию и монтажу, а также для предварительной обработки уплотняемых и склеиваемых поверхностей. MARSTON CLEAN GREEN используется во многих металлообрабатывающих отраслях промышленности для окончательной очистки загрязнений, вызванных обработкой, и для удаления масел и смазок.

Применение: MARSTON CLEAN GREEN быстро и тщательно очищает анодированные, лакированные и имеющие порошковое покрытие алюминиевые поверхности, а также беленные поверхности из твердого ПВХ и лакированные деревянные поверхности. При этом он защищает поверхности, специфичные для материала, и оказывает сильное обезжиривающее действие. MARSTON CLEAN GREEN особенно подходит для общей окончательной очистки и удаления следов резины, битума и силиконового герметика (в свежем нанесенном состоянии).



Арт. №/Шт. в упак.
MCL.G.D250 Банка 250 ml Шт. в упак. 12
MCL.G.D1000 Банка 1000 ml Шт. в упак. 6

MD Грунтовка № 7



Соединение ПП, ПЭ, силикона и тефлона без предварительной обработки невозможно. Если склеивать эти материалы только с использованием клея, без грунтовки, достигается только схватывание, а не прочное склеивание. Грунтовка позволяет склеивать полиолефины (полиэтилен, полипропилен), ПТФЭ, силиконы и другие трудносклеиваемые материалы.

Применение:

Нанести тонкий слой грунтовки на склеиваемые поверхности и оставить сохнуть на несколько секунд. Нанести клей и прижать детали друг к другу. Схватывание наступает через 1-2 минуты. Полный набор прочности достигается через 24 часа.

Арт. №/Шт. в упак.		
MAC.P7.Y15	Стеклоянная бутылка с распыляющей головкой 15 ml	Шт. в упак. 25
MAC.P7.F15	Стеклоянная бутылка с кисточкой 15 ml	Шт. в упак. 25
MAC.P7.D1000	Банка 1 l	Шт. в упак. 1

MD Грунтовка № 8

ГРУНТОВКА № 8 является особо прочной клеевой грунтовкой для герметиков и клеев, особенно для пористых оснований, таких как кирпичная кладка, штукатурка, пено- и газобетон, природный камень и силикатный кирпич, необработанная древесина, гипсовые блоки и другие гигроскопичные материалы.

Используется в качестве влаго- и водостойкой грунтовки для постоянной защиты поверхностей от воздействия влаги и воды.

Применяется в сочетании с MD MS-полимером, МК3000 и MD Flex PU.

Легко наносится с помощью кисти и/или валика.



- Образует очень прочную непористую пленку для защиты от воздействия влаги и воды.
- Останавливает эффект поглощения поверхности и обеспечивает превосходную адгезию.
- Быстросохнущая, прозрачная, готовая к использованию однокомпонентная грунтовка.
- Очень хорошая устойчивость к УФ-излучению, воде, атмосферным воздействиям, влажности и старению.

Арт. №/Шт. в упак.		
MAC.P8.D250	Банка 250 ml	Шт. в упак. 6
MAC.P8.D1000	Банка 1000 ml	Шт. в упак. 6

ГРУНТОВКА № 9 по металлу

ГРУНТОВКА MD № 9 служит для обработки поверхностей, например, очистки, химического преобразования и подготовки поверхностей из нержавеющей стали, цинка, латуни, меди и алюминия, для прочного сцепления с клеями MD.

ГРУНТОВКА MD № 9 повышает долговечность клеевых соединений, подверженных воздействию влажных или агрессивных сред, таких как соленая вода или солевой туман. Без использования грунтовки №9 некоторые клеи могут со временем потерять прочность.

Применение:

На металлические поверхности наносится тонкий слой грунтовки по металлу. Дождаться полного высыхания.

- легко наносится с помощью губки или тряпки
- быстрое высыхание (от 5 до 10 минут)
- красный цвет для визуального контроля



Арт. №/Шт. в упак.		
MAC.P9.D250	Банка 250 ml	Шт. в упак. 12

Специальная продукция



Арт. №/Шт. в упак.
MPG.D250 Банка 250 г Шт. в упак. 6
MPG.D750 Банка 750 г Шт. в упак. 6

КОНТАКТНЫЙ КЛЕЙ

Универсальный, мощный контактный клей подходит для дерева, пластика, кромок из шпона и ПВХ, для металла, резины, кожи, войлока, пенопластов, бумаги, картона и многого другого. Контактный клей для надежного и мгновенного склеивания. Жидкий, легко наносимый и быстро схватывающийся, идеально подходит для гладких поверхностей. Эластичное клеевое соединение, высокая конечная прочность, водонепроницаемость. Универсальный контактный клей, который легко наносится и обеспечивает быстрое контактное склеивание. Постоянно находится в эластичном состоянии, выравнивает натяжение материалов, поэтому идеально подходит для склеивания гибких материалов. Не подходит для пенополистирола Styropor®, мягкого ПВХ, ПЭ, ПП.

- Термостойкость +80° C
- Устойчив к старению и озону
- Устойчив к воздействию ультрафиолетовых и инфракрасных лучей
- Устойчив к воздействию многочисленных химических сред
- Эластичный и водонепроницаемый

MD МЕДНАЯ ПАСТА

Характеристики:

- Широкий диапазон рабочих температур от -30 °C до +1300 °C
- Оптимальный демонтаж даже после длительного времени
- Высокая устойчивость к давлению
- Хорошая электропроводность и Очень хорошие смазывающие и разделительные качества
- Предотвращает пригорание и глубокую коррозию стальных деталей и Очень хороший тепловод
- Не содержит серу, свинец и никель
- Очень низкий коэффициент трения
- Исключительно высокая адгезионная прочность
- Водо- и коррозионностойкая и Герметизирует от корродирующих газов и жидкостей

Области применения:

Сборка автомобилей, мотоциклов и тракторов, двигателестроение и электротехника, турбинные и атомные электростанции, машино- и редукторостроение, пищевая, горнодобывающая, химическая и нефтехимическая промышленность, газовые и насосные станции, электростанции и мн. др. Медная паста Marston представляет оптимальное решение при монтаже, техническом обслуживании и ремонте направляющих, пружин, болтов тормозных колодок и выхлопных труб, соединительных элементов, свечей зажигания, клемм аккумуляторов, агрегатов и отопительных котлов.



Арт. №/Шт. в упак.
MCO.D500 Банка 500 г Шт. в упак. 6
MCO.T80-BK Туба/блистер-карта 80 г Шт. в упак. 10

MD SOLAR-PLAX

MD SOLAR PLAX – это уникальная, простая в применении ремонтная пленка, активируемая и затвердевающая под воздействием ультрафиолетовых лучей или солнечного света. Пленка выполнена из армированного стекловолокном полиэстера с чрезвычайно высоким сцеплением и долгим сроком службы. Не требуется смешивание и взвешивание, исключена возможность ошибки.

Применение:

Промышленность: техническое обслуживание и ремонт крыш, лестниц, бассейнов, труб, магистралей, кабельных шахт, распределительных коробок и т. д. Легковой и грузовой транспорт/автофургоны: бамперы, радиаторы, выхлопные системы, трубопроводы, навесные багажники, дефлекторы, все пластмассовые и кузовные детали. Досуг/хобби/спорт: водные мотоциклы, каноэ, стеклопластиковые обшивки, доски для серфинга, моделирование, окна, заборы, крыши, двери и все поверхности из дерева, металла, стекла, керамики, кирпичной кладки, бетона и пластмассы.



Арт. №/Шт. в упак.
MRF.75 Полиэтиленовый пакет
150 x 75 mm Шт. в упак. 20
MRF.220 Полиэтиленовый пакет
150 x 220 mm Шт. в упак. 10

- Простота применения – просто отрезать в размер ремонтируемого участка и наклеить – готово
- Исключительно долговечная, армированная стекловолокном пластмасса и Вибростойкая, сохраняет гибкость
- Устойчива к атмосферным воздействиям, УФ и влаги
- Хорошая обрабатываемость (шлифование, сверление, окрашивание и т. д.)
- Устойчива к маслам и растворителям
- Обладает длительной термостойкостью от -40 °C до +200 °C
- Не усаживается и не растягивается во время обработки и отверждения
- Держится на любых поверхностях, кроме полипропилена (ПП)
- Быстрый набор прочности (от 5 минут, в зависимости от УФ-излучения)



NSF Listed (Reg. No. 157283)

MD Керамическая паста

Характеристики: Основу керамической пасты составляют высокомолекулярное масло, неорганические связующие вещества и керамические добавки. Продукт может использоваться в виде пасты в диапазоне от -20 °С до прибл. +150 °С. Содержащийся в ней твердый компонент выдерживает температуры свыше 1500 °С. Продукт не содержит металлические пигменты, а также графит, сульфид молибдена и серосодержащие добавки.

Керамическая паста может применяться в виде смазочного материала для высоких давлений и температур в машиностроении – в звездочках, направляющих скольжения, направляющих рельсах и шарнирах, преимущественно при медленной скорости скольжения. Обеспечивает быстрый и простой монтаж и демонтаж, например, резьбовых деталей. Паста гарантирует приложение правильного крутящего момента, исключая воздействия, вызванные дефектами резьбы.

Области применения:

Для смазки и предотвращения задиrow на теплонагруженных элементах машин, таких как болты, втулки скольжения, направляющие, шпиндели, пружины, шпонки и т. д. Облегчает монтаж. В качестве разделительного материала на горячих резьбовых соединениях, например контактирующих с перегретым паром, в турбинах, выхлопных трубах, зубчатых колесах, клапанах, цепях, направляющих скольжения и валах, используемых, например, в нефтепереработке, на электростанциях, прокатных станах и т. п. В качестве разделительного материала при литье металла, литье под давлением, ковке, профильном прессовании, где имеют место высокие температуры.



Арт. №/Шт. в упаковке.

МКЕ.К200	Картридж 260 g	Шт. в упаковке 12
МКЕ.Т80-ВК	Туба/блистер-карта 80 g	Шт. в упаковке 10
МКЕ.ДЛ200	Картридж с применением сжатого воздуха 200 ml	Шт. в упаковке 12



MD АЛЮМИНИЕВАЯ ПАСТА – НОВИНКА - в картридже с применением сжатого воздуха

Алюминиевая паста MD – это универсальная паста с превосходными свойствами. Она имеет очень хороший смазывающий эффект и используется в качестве монтажной смазки деталей машин, подверженных высоким температурам, ввиду ее высокой термостойкости. Благодаря своим водоотталкивающим свойствам алюминиевая паста MD обеспечивает наилучшую защиту от коррозии. Прежде всего идеально защищаются (резьбовые) соединения, даже после длительного теплового и атмосферного воздействия. Алюминиевая паста MD особенно отличается превосходной разделительной способностью и адгезией. Продукт особенно хорошо сцепляется с металлами.

При составлении рецептуры этого продукта не использовались никакие металлы, такие как медь, никель и т. д.

Арт. №/Шт. в упаковке.

МЛР.ДЛ200	Картридж с применением сжатого воздуха 200 ml	Шт. в упаковке 12
-----------	---	-------------------



MD Аэрозоль со сжатым воздухом

Применение: Для применения в качестве источника сжатого воздуха держите баллончик в вертикальном положении и равномерно распыляйте сжатый воздух примерно с расстояния от 20 см до 30 см. В качестве охлаждающего спрея переверните баллончик и распыляйте примерно с расстояния 20 см. Только для коммерческого использования. Проведите предварительные испытания по результатам и совместимости материалов. Опасность обморожения при распылении на кожу, если баллончик не удерживается вертикально при распылении.

- для удаления пыли, грязи и другого мусора
- на компьютерах, клавиатурах, технических компонентах, оргтехнике, копировальных аппаратах, принтерах и т.д.
- благодаря pistolетной рукоятке распыление эргономично для рук и выполняется точная дозировка
- возможность использования благодаря прилагаемой удлинительной трубке даже в труднодоступных местах
- для охлаждения и устранения неполадок перегретых деталей (соблюдайте технику безопасности и остерегайтесь воспламенения)

Арт. №/Шт. в упаковке.

МЛР.Т80-ВК	Туба/блистер-карта 80 g	Шт. в упаковке 10
------------	-------------------------	-------------------



MD ACRYL-TAPE

MD ACRYL-TAPE – это чрезвычайно прочная двухсторонняя клейкая лента. Для стойкого склеивания, монтажа и крепления внутри и вне помещений. Прозрачная. Надежно и долго удерживается на почти всех гладких поверхностях, например металле, керамической и кафельной плитке, пластмассах, стекле и дереве. Идеально подходит для монтажа держателей, табличек, крючков, систем хранения и т. д. Не повреждает поверхности. Устойчива к влаге.

Области применения:

металл, дерево, стекло, пластмасса, керамика, резина и бумага. Не подходит для ПЭ, ПП, ПТФЭ (например, тефлона), силикона, бумажных и виниловых обоев, не способных нести нагрузку основаниях, а также поверхностях с грязеотталкивающими покрытиями.

Срок хранения: 1 год в сухом, чистом и хорошо проветриваемом месте при температуре от +10 °C до +30 °C. Термостойкость от -30 °C до +180 °C.

Арт. №/Шт. в упаковке: MAT.R1,5 1,5 m Polybeutel Шт. в упаковке. 14

MD MULTI-TAPE

MD MULTI-TAPE – это самосваривающаяся лента из полиизобутилена и каучука. Служит для моментальной сварки под натяжением и обеспечивает воздухо-непроницаемую, однородную изоляцию без воздействия температуры и давления.

- MD MULTI-TAPE не прилипает
- Проста в применении и нанесении
- Аккуратно удаляется после разрезания
- Для изоляции и пропитки электрических компонентов
- Защищает металлические трубы от коррозии
- Отличная водо- и озоностойкость

Области применения:

Соединения, сплетения, ремонт широкого спектра силовых и распределительных кабелей до 46 кВ, изоляция, пропитка электрических компонентов, защита от коррозии, например металлических труб. Лента Multitape от Marston-Domsel позволяет без труда изолировать даже силовые кабели до 46 кВ.

Арт. №/Шт. в упаковке: MTR.R5 5 m Polybeutel Шт. в упаковке. 10



MD SILIKON-TAPE

Силиконовая лента MD представляет собой самоклеющуюся изоляционную ленту, которая после нанесения образует гомогенную, перманентную, обезвоженную, герметичную и устойчивую к УФ-лучам массу. Эта лента очень проста в использовании и подходит для крепления на пористых поверхностях.

Область применения

- Самоклеющаяся силиконовая лента для всех видов ремонтных работ
- Не оставляет следов
- Подходит для использования под водой
- Устойчивая к воздействию ультрафиолета и погодных условий
- Длительная воздухо- и водонепроницаемость
- Простое использование на неровных, влажных, грязных и жирных поверхностях
- Устойчива к воздействию нефтепродуктов, масел, кислот, растворителей, соленой воды, озона, дорожной соли
- Изоляция электрических кабелей

Указания по применению

Оптимальная рабочая температура находится в диапазоне от 0° C до +30° C Поверхность должна быть чистой, без следов жира и грязи. Не прикасайтесь к клейкой поверхности, так как в противном случае невозможно добиться прочного сцепления. Первое надавливание необходимо выполнить с максимальной силой, чтобы достичь наивысшей адгезионной прочности. Она наступает после 24-х часового периода отверждения при температуре +23° C. При применении ленту необходимо натянуть до размера, в 3 раза превышающего ее первоначальную длину. Затем обернуть объект внахлест на 50 %. Следует применять в несколько слоев.

Арт. №/Шт. в упаковке: MST.R1.8 0,5 x 180 cm Polybeutel Шт. в упаковке. 10



для разных областей применения, в зависимости от индивидуальных потребностей



Арт. №/Шт. в упаковке:
MSP.RT.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упаковке. 12

Аэрозольный преобразователь ржавчины MD — Больше никакой ржавчины!

Отсутствует прежнее трудоемкое шлифование и грунтование!

Области применения: - в строительной отрасли - в промышленном и ремесленном производстве - везде, где необходимо обрабатывать и защищать окисляемый металл

Описание изделия: Преобразователь ржавчины MD полностью удаляет и преобразует имеющуюся ржавчину за одну рабочую операцию и образует непроницаемый полиуретан-акриловый защитный слой, который предотвращает повторное окисление на обрабатываемых металлических поверхностях.

Идеальный механизм действия преобразователя ржавчины MD:

1 шаг: Ржавчина преобразуется химическими активными пигментами и кислородными связующими. Поверхность металла окрашивается в черный цвет, т. е. ржавчина (окись железа) преобразуется. Преобразователь ржавчины проникает глубоко сквозь металлическую поверхность. В зависимости от нанесенного слоя и температуры эта реакция может продолжаться от 5 до 14 дней.

Шаг 2: Параллельно с преобразованием ржавчины хладо- и теплостойкий полиуретан-акриловый защитный слой (от -30 °C до 180 °C) покрывает преобразованную металлическую поверхность и образует полностью отвержденную, гибкую поверхность примерно через 14-24 часа в зависимости от температуры окружающей среды. Термостойкость до 180 °C.

Быстродействующий аэрозольный очиститель MD

Быстродействующий аэрозольный очиститель MD представляет собой высококонцентрированный очиститель, предназначенный для всех сервисных и монтажных работ. Глубоко очищает поры, удаляет жиры и смолы.

Быстродействующий аэрозольный очиститель

MD применяется для следующих целей:

- Удаление масел, смазок, смол, остатков клея, стертых частиц муфт и тормозов
- Очистка деталей двигателя, пружин, электроустановок, стартеров, подшипников качения и направляющих
- Удаление трудно выводимых пятен с обивки и текстильных материалов

Технические характеристики:

Плотность (20 °C): 0,82 г/мл

Давление (20 °C): ок. 3,2 бар

Скорость распыления: ок. 3 г/с

Срок хранения: 12 месяцев при комнатной температуре

Применение: Встряхнуть баллон. Хорошо сбрызнуть загрязненные детали, дать подействовать короткое время и очистить. При использовании на пластмассе, резине и краске протестировать совместимость на незаметном участке.



Арт. №/Шт. в упаковке:
MSP.SR.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упаковке. 12

Силиконовый аэрозоль MD

Силиконовый аэрозоль MD служит для защиты, смазки, разделения и ухода за изделиями из пластмассы, дерева, резины и металла, не содержит жир.

Характеристики:

- Смазывает незаметно, без пятен
- Чистая, не липнущая пленка скольжения
- Хорошее качество поверхности
- Высокая термостойкость
- Защищает от окисления и коррозии
- Хорошая электропроводность
- Водоотталкивающий и антистатический

Области применения: В производстве бумаги и деревопереработке предотвращает скопление клея на прессах и направляющих. Обработка режущих планок, кромок и инструментов обеспечивает легкое и аккуратное разрезание. В области подъемно-транспортного оборудования предотвращает прилипание продукта к конвейерным лентам, желобам, направляющим скольжения и спускным лоткам. Силиконовый аэрозоль обеспечивает изоляцию, защиту и уход с хорошим скользким эффектом для изделий из пластмассы, резины и металла. Защищает электрические контакты от влаги, резиновые детали поддерживаются в хорошем состоянии, не становятся хрупкими, не замерзают и не прилипают, пластмассовые детали приобретают блеск и не ломаются, освобождает заклинившие и скрипящие детали и является отличным разделительным материалом для фасонного литья и литья под давлением. Подходит для монтажа шланговых соединений.

Применение: Перед применением тщательно встряхнуть баллон. С расстояния 20-30 см распылить на подлежащую обработку, очистке или обезжириванию поверхность и растереть мягкой тканью.



Арт. №/Шт. в упаковке:
MSP.SIL.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упаковке. 12



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.BR.Y600 600 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.ZN.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.ZN.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.ZB.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12

Аэрозольный очиститель тормозов MD

Аэрозольный очиститель тормозов MD в своей основе содержит специальный сорт бензина. Аэрозольный очиститель тормозов MD служит для быстрой очистки барабанных и дисковых тормозов, тормозных колодок и башмаков, а также деталей муфты. Подходит также для очистки сильно замасленных и загрязненных деталей машины. Благодаря высокой скорости испарения обеспечивается быстрый и оптимальный очищающий эффект. Аэрозольный очиститель тормозов MD не вызывает коррозию и не разъедает резиновые и пластмассовые детали (в любом случае требуется собственная проверка). Очиститель тормозов не содержит фторхлоруглеводороды и частично фторированные углеводороды, а также едкие вещества.

Применение: С расстояния около 20 см распылить на очищаемую поверхность и дать стечь. При сильном загрязнении повторить процедуру несколько раз.

Цинковый аэрозоль MD

Цинковый аэрозоль MD (темно-серый) – это быстросохнущее антикоррозийное средство для металлов с превосходным долгосрочным эффектом. Содержащиеся в цинковом аэрозоле цинк и цинковые соединения более чем на 90 % состоят из чистейшего цинка. Область применения цинкового аэрозоля охватывает все отрасли промышленного и ремесленного производства, а также кузовной сборки, там, где металлы подвержены коррозии. Цинковый аэрозоль имеет превосходную адгезию почти ко всем металлам. Кроме того, он обеспечивает надежную защиту поверхности после сверления и резки, а также подходит для грунтовок установок и деталей машин, постоянно подвергающихся атмосферным воздействиям.

Характеристики:

- Быстросохнущая, гладкая, непористая пленка
- Подходит для точечной сварки, электропроводный, проводящий промежуточный слой
- Термостойкость до ок. 500 °C

Цинковый аэрозоль подходит для окрашивания, однако, учитывая разнообразие лаков и красок, требуется собственная проверка.

Применение: Обрабатываемые поверхности должны быть очищены и обезжирены. Применение допускается при температуре от 18 °C до 25 °C. Интенсивно встряхивать аэрозольный баллон около 3 минут, выполнить пробное распыление, затем нанести с расстояния 20-30 см в перекрестном направлении. Начальная прочность через 20-30 минут. Полное высыхание через 24 часа.

Цинк-алюминиевый аэрозоль MD

Цинк-алюминиевый аэрозоль MD обеспечивает термостойкую антикоррозийную защиту большого числа основных металлов. Цинк-алюминиевый аэрозоль имеет превосходную адгезию к цветным металлам и железу.

Особые преимущества цинк-алюминиевого аэрозоля:

- Быстросохнущая, гладкая пленка
- Высокая степень блеска
- Цвет аналогичен свежеоцинкованному металлу
- Высокая прочность к истиранию
- Термостойкость до 600 °C
- Высокая адгезия и Окрашиваемость

Области применения: Цинк-алюминиевый аэрозоль находит применение в промышленном и ремесленном производстве и других отраслях, там, где происходит обработка или повреждение оцинкованных металлов. Цинк-алюминиевый аэрозоль используется для антикоррозийной защиты и благодаря цветовой схожести со свежеоцинкованными материалами обеспечивает визуальное сглаживание.

Основная область применения цинк-алюминиевого аэрозоля включает системы кондиционирования и вентиляции, отопительные установки, трубопроводы и корпуса машин.

Применение: Применение допускается при температуре в помещении от 18 °C до 25 °C. Перед каждым нанесением до 3 минут сильно, до слышимого стука шариков, встряхивать баллон, затем выполнить пробное распыление. Предварительно очистить и обезжирить обрабатываемые поверхности. Нанести цинк-алюминиевый аэрозоль с расстояния 20-30 см в перекрестном направлении. При нанесении нескольких слоев каждый раз выдерживать паузу 5-8 минут. Начальная прочность наступает через 15-20 минут. Полное высыхание через 24 часа.

MD Zink-Brightness-Spray

Цвет: светло-серый

Области применения: Zink Brightness Spray применяется в промышленности, ремесленном производстве и других областях, где выполняется обработка или возможно повреждение оцинкованного металла. Свойства аналогичны MD Zink-Alu Spray.

Аэрозоль со сжатым воздухом MD

Применение:

Для применения в качестве источника сжатого воздуха держите баллончик в вертикальном положении и равномерно распыляйте сжатый воздух примерно с расстояния от 20 см до 30 см. В качестве охлаждающего спрея переверните баллончик и распыляйте примерно с расстояния 20 см. Только для коммерческого использования. Проведите предварительные испытания по результатам и совместимости материалов. Опасность обморожения при распылении на кожу, если баллончик не удерживается вертикально при распылении.



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.DL.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12

- для удаления пыли, грязи и другого мусора
- на компьютерах, клавиатурах, технических компонентах, оргтехнике, копировальных аппаратах, принтерах и т.д.
- благодаря пистолетной рукоятке распыление эргономично для рук и выполняется точная дозировка
- возможность использования благодаря прилагаемой удлинительной трубке даже в труднодоступных местах
- для охлаждения и устранения неполадок перегретых деталей (соблюдайте технику безопасности и остерегайтесь воспламенения)

ПТФЭ-аэрозоль MD

ПТФЭ-аэрозоль MD - это прозрачный смазочный и разделительный материал для металла, пластмассы и прочих материалов на основе силиконового масла и компонентов ПТФЭ. Не содержит жиры, водоотталкивающий и антиадгезивный.

ПТФЭ-аэрозоль MD особенно востребован там, где из-за опасности загрязнения недопустимо применение минеральных масел или MoS₂, например в электротехнике или механике, обработке пластмассы, текстильной промышленности и т. д. Термостойкость от -50 °C до +260 °C.

Применение:

Перед применением интенсивно встряхивать баллон примерно 1 минуту. Распылить на смазываемый участок, дать поработать определенное время и проверить, достигнут ли требуемый смазывающий эффект. При необходимости повторить процедуру.



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.TEF.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12

Аэрозольный удалитель ржавчины MD

Аэрозольный удалитель ржавчины MD на основе минеральных масел, изопарафиновой смеси углеводородов и ингибиторов коррозии представляет собой проверенный смазочный и контактный материал. Аэрозольный удалитель ржавчины MD быстро и легко решает широкий спектр задач при техобслуживании, ремонте и производстве. Аэрозольный удалитель ржавчины глубоко проникает даже в самые маленькие полости.

- Освобождает заклинившие соединения, например болты и гайки
- Защищает от коррозии, смазывает поверхности скольжения, устраняет скрип и треск
- Вытесняет воду из контактов распределителя зажигания и электрических проводов
- Обеспечивает контакт на крышке распределителя зажигания
- Обеспечивает уход и очистку тормозных тяг, цепей любого рода

Применение:

Интенсивно встряхнуть баллон и полностью покрыть средством обрабатываемую поверхность. Через несколько минут обработанные детали можно разъединять.



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.MOS.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12

Аэрозоль для поиска утечек MD

Сертифицированный Немецким союзом водо- и газоснабжения (DVGW) аэрозоль для поиска утечек компании MD служит для обнаружения негерметичных участков в системах и трубопроводах, заполненных сжатым воздухом, газом или жидкостями.

- Немедленно сигнализирует даже о самых маленьких утечках посредством образования пены
- Может легко применяться в труднодоступных местах
- Негорючий, поэтому применим также в газопроводах и газовых баллонах

Области применения:

Служит для проверки герметичности газовых и жидкостных магистралей, трубопроводов отопления, котлов, шин, арматуры, пневматических тормозов, клапанов и мн. др.



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.LS.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12



Арт. №/Шт. в упаковке:
MSP.WF.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упаковке. 12

Аэрозольная смазка MD (белая)

Аэрозольная смазка MD (белая) – это универсальная водовытесняющая консистентная смазка с белыми литиево-мыльными смазочными компонентами.

- Превосходная адгезия, без обрыва смазочной пленки
- Смазывает все металлические подвижные части и поверхности скольжения
- Применяется также для технических пластмасс
- Подходит для применения в работающих машинах
- Не содержит металл, долговременная защита без загрязнения
- Устойчива к конденсату, брызгам и соленой воде
- Термостойкость от -40 °C до +140 °C
- Ингибитор коррозии

Области применения:

Все детали автомобиля, ремонтные предприятия любого рода. Аэрозольная смазка MD (белая) подходит для использования в качестве смазки для клемм аккумуляторов, разделительного и консервирующего материала.

Аэрозольное средство для ухода за цепями и канатами MD

Аэрозольное средство для ухода за цепями и канатами MD – это полностью систематический, прозрачный и жидкотекучий аэрозоль для ухода за цепями и канатами, с высоким капиллярным эффектом и долговременным смазывающим действием, проникает в цепи и проволочные канаты также изнутри, диапазон температур применения от 15 °C до +250 °C.

- Хорошая адгезия, подходит для быстровращающихся цепных или канатных конструкций, без потерь на стекание
- Нейтральное, не агрессивное, антистатическое и шумоизолирующее
- Нейтральное к кольцевым уплотнениям, грязе- и пылеотталкивающее

Области применения:

В промышленном и ремесленном производстве, при ремонте цепей, проволочных конструкций, в автомобилях, мотоциклах, мопедах, машинах и т. д.



Арт. №/Шт. в упаковке:
MSP.KS.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упаковке. 12

Охлаждающий аэрозоль MD

Универсальное средство для быстрого охлаждения промышленного и производственного оборудования длительного действия.

- Незаменим для быстрого поиска неисправностей при перегреве электрооборудования
- Эффективное вспомогательное средство при ремонте автомобиля, например для охлаждения перегретых деталей двигателя
- Для кратковременной усадки металла
- Для кратковременного замораживания водопроводов
- Немедленное охлаждение до -65 °C благодаря уникальному составу
- Охлаждающий аэрозоль является непроводящим и нейтральным к материалам

Применение:

Обильно распылить охлаждающий аэрозоль с расстояния около 20-30 см! Не использовать с продуктами питания!



Арт. №/Шт. в упаковке:
MSP.KAE.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упаковке. 12



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.SOE.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12

Универсальное смазочно охлаждающее масло для сверильного и режущего инструмента MD

Это высокоэффективное смазочно-охлаждающее масло может применяться с любым металлорежущим оборудованием, в особенности для обработки материалов, тяжело поддающихся обработке, например нержавеющей стали, алюминия, твердых сплавов и т. д.

- Смазочно-охлаждающий материал без агрессивных добавок
- Высокая адгезионная прочность, повышает срок службы инструмента
- Защищает поверхности от повреждения
- Обеспечивает очень высокую скорость резания

Области применения:

При сверлении, фрезеровании и резке стали и цветных металлов любого рода. Высокоэффективный и щадящий материал, повышает производительность инструментов, например токарных резцов, сверл, метчиков, фрез и пильных полотен.

Алюминиевый аэрозоль MD

Легкосплавное металлическое покрытие из 99,5 % микроскопических пластинок чистого алюминия.

- Высокая термостойкость до 900 °C
- Атмосферостойкая, катодная антикоррозийная защита пленочного типа
- Износостойкое алюминиевое покрытие, устойчивое к царапинам и истиранию
- Устойчив к большинству кислот и щелочей, струям пара
- Быстро высыхает и образует сверхгладкую поверхность
- Двойная защита за счет пигментирования алюм иниевыми пластинками и дополнительного пластмассового покрытия
- Имеет адгезию ко всем металлам, керамике, дереву, стеклу и кафельной плитке, а также большинству пластмасс
- Электропроводный, легок в обработке, подходит для окрашивания

Алюминиевый аэрозоль MD идеально подходит для быстрого ремонта свежих горячеоцинкованных поверхностей, поврежденных при сварке, сверлении, шлифовке, резке или распиловке. Аэрозоль заполнен экологичным, нейтральным газом-вытеснителем.

Области применения:

Подходит для техобслуживания и поддержания в исправности трубопроводов, металлоконструкций и машин, печей, отопительных, паровых и пламенных установок, турбин, систем кондиционирования, вентиляции и отвода газов, защиты котлов и резервуаров и т. д.



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.AS.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12

Стальной аэрозоль MD (нержавеющая сталь)

Жаропрочный сплав нержавеющей стали подходит в качестве исключительно атмосфероустойчивой катодной антикоррозийной защиты с одновременным пластмассовым покрытием.

- Сплав из пигментов хрома, никеля и марганца
- Имеет отличную адгезию ко всем металлам, дереву, стеклу, камню и т. д.
- Высокая устойчивость к агрессивным средам
- Покрытие из нержавеющей стали придает поверхности равномерный металлический блеск
- Цвет аналогичен нержавеющей стали
- Покрытие очень устойчивое к атмосферным воздействиям, истиранию и ударным нагрузкам

Области применения:

Для цветной отделки ремонта деталей из нержавеющей стали, а также покрытия и визуальной отделки других деталей с эффектом нержавеющей стали (металлизация поверхностей). Обеспечивает долговременную защиту трубопроводов, машин, силосов, турбин и т. д. Для ремонта поверхностей после сварки.

Подходит для точечной сварки.



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.ES.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.EP.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12

Аэрозольное средство для ухода за нержавеющей сталью MD

Обеспечивает высококачественную очистку, уход, защиту консервирование и уплотнение всех гладких поверхностей из нержавеющей стали и полированных металлических поверхностей.

- Имеющая высокую адгезию водо- и грязеотталкивающая пленка защищает от окисления и атмосферных воздействий
- Имеет антистатический эффект и эффективно защищает от отпечатков пальцев и других загрязнений
- Не разъедает краски и лаки
- Применяется везде, где нержавеющая сталь должна блестеть!

Области применения:

Для очистки и ухода на кухне, в сантехнических помещениях, лифтах, на перилах, поверхностях из нержавеющей стали и т. д. Аэрозольное средство для ухода за нержавеющей сталью MD может применяться в гостинично-ресторанном хозяйстве, учреждениях, аэропортах, автопарках, больницах, офисных комплексах и промышленности. Допускается применение также в переработке продуктов питания и в здравоохранении.



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.MSR.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12

Многофункциональный пенный очиститель MD

Обеспечивает зеркальный блеск на всех гладких поверхностях: окнах, зеркалах, кафельной плитке, салоне автомобиля, стекле, экранах, пластиковых поверхностях и т. д.

- Очень эффективный и вместе с тем неагрессивный очиститель
- Очень экономичный благодаря высокому выходу
- Не раздражает кожу

Области применения:

- Очистка без пор, полос и пятен
- Удаляет жир, смазку, никотин и отпечатки пальцев с любых поверхностей
- Очистка активной пеной

Применение:

Распылить многофункциональный пенный аэрозоль

MD с расстояния около 20-30 см и стереть впитывающей хлопчатобумажной салфеткой или бумагой. Готово!

Для удаления экскрементов мух или сильных загрязнений со стекол дать подействовать немного дольше.



Арт. №/Шт. в упак.:
MSP.AK.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упак. 12

Противозадирный керамический аэрозоль MD

Высокоэффективный смазочный материал на керамической основе с высокотехнологичными характеристиками.

- Чрезвычайно термостойкий от -40°C до $+1400^{\circ}\text{C}$ и крайне устойчивый к давлению до 220 Н/мм^2
- Великолепные адгезионные и смазочные качества благодаря смазочному и разделительному материалу на основе специальных керамических компонентов
- Для высоконагруженных подшипников и поверхностей скольжения; предотвращает заедание и холодную спайку вследствие трения, износа и коррозии
- Герметизирует фланцы, плоские уплотнения и корпуса насосов, в частности в пищевой промышленности, поскольку не содержит металлов и графита и поэтому неядовитый
- Очень устойчив к газам, кислотам, щелочам и солям
- Предотвращает электрохимическую коррозию

Области применения:

Для универсального применения на любых подвижных и высоконагруженных соединениях, монтажных деталях, подшипниках, поверхностях скольжения, гайках, болтах и фланцах. Для нарезания резьбы также на нержавеющей стали. Защита от заедания соединений из нержавеющей стали и легкоплавких металлов.



Арт. №/Шт. в упаковке:
MSP.ST.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упаковке. 12

Разделительный сварочный аэрозоль MD

Наилучшая защита от налипания и прожигания брызг и грата при сварке для газового сопла и поверхности обрабатываемой детали.

- Не содержит силикон и кислоты
- На 95 % состоит из чистого активного вещества
- Применяется при электросварке и сварке в среде защитного газа
- Подходит также в качестве разделительного материала в пресс-формах для литья пластмассы

Области применения:

Может применяться со всеми свариваемыми материалами (например, черная и нержавеющая сталь, алюминий). После небольшой доработки обработанные поверхности пригодны для окрашивания или металлизации.

Многофункциональный масляный аэрозоль MD

представляет собой жидкотекучий масляный аэрозоль для смазки и техобслуживания металлических деталей. Применяется в автомобиле- и машиностроении, токарных мастерских, в хобби и быту. Многофункциональный масляный аэрозоль MD проникает в резьбу и смазывает шарниры, ролики, пружины, водопроводные краны, дверные и оконные ручки, офисные кресла и т. д.



Арт. №/Шт. в упаковке:
MSP.MF.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упаковке. 12

- Вытесняет влагу
- Вытесняет воду из металлических поверхностей, например электрических контактов, систем зажигания, инструментов, мотоциклов и забортных лодочных двигателей
- Очищает и защищает
- Удаляет пятна от маркера, смазку, смолу, резину и остатки клея
- Оставляет после себя антикоррозийную защитную пленку на велосипедах, детских колясках, хромированных деталях, мотоциклах, забортных лодочных двигателях и инструментах
- Освобождает заржавевшие детали
- Глубоко проникает и освобождает заржавевшие и заклинившие гайки, болты, выключатели, кабели и прочие соединения
- Освобождает заклинившие механические детали
- Разблокирует и смазывает заклинившие дверные замки, шарниры, молнии, швейные машины, выключатели, соединители и кабели

Применение:

Перед применением встряхнуть баллон. Очистить обрабатываемую поверхность, затем целенаправленно и экономно нанести материал.

Аэрозольный клей MD

Аэрозольный клей MD позволяет решать мелкие задачи в области автомобилестроения, ремесленного производства, моделирования, в хобби и быту. Аэрозольный клей надежно и долговечно склеивает бумагу, картон, ковры, дерево, пробку, кожу, текстиль, резину, пенорезину и пластмассу.

- Аккуратное, быстрое и простое применение
- Высокая моментальная сила склеивания и разносторонние возможности применения
- Экономичное, точечное применение благодаря регулируемой распыляющей головке
- Термостойкость: под нагрузкой 80 °C
без нагрузки 100 °C

Применение:

Тщательно встряхнуть баллон. Поверхности должны быть высушены, очищены и обезжирены. На всасывающие поверхности нанести с одной стороны и сразу сильно прижать склеиваемые детали друг к другу. На невсасывающие поверхности нанести с двух сторон, подождать 15 минут (20 °C), а затем приклеить. Расстояние распыления: 20-25 см. После использования перевернуть баллон и нажимать на кнопку распыления, пока из сопла не перестанет выходить клей.








Арт. №/Шт. в упаковке:
MSP.SK.Y400 400 ml Аэрозоль Шт. в упаковке. 12

WORK TOOLS | Дозировочные пистолеты

- Оптимальное смешивание и нанесение материала за одну операцию дозирования
- Точный контроль нанесения благодаря легкости применения
- Быстрое нанесение
- Низкие потери материала за счет точного дозирования
- Возможна быстрая замена картриджей
- Эргономичная форма дозировочных пистолетов

		
<p>Дозировочный пистолет для 50г Двойном шприце Пропорция смешивания 1:1, 2:1, 4:1, 10:1. Art.-Nr. MZ.DP.3 Шт. в упак. 1</p>	<p>Дозировочный пистолет для 50 г Двойном шприце Пропорция смешивания 1:1, 2:1 Art.-Nr.: MZ.DP.50 Шт. в упак. 1</p>	<p>Дозировочный пистолет для 50 г Двойном шприце Пропорция смешивания 10:1 Art.-Nr.: MZ.DP.2 Шт. в упак. 1</p>
		
<p>Дозировочный пистолет 50 г 1:1 Art.-Nr. MZ.DP.50-P</p>	<p>Дозировочный пистолет для 380 г Картридж Пропорция смешивания 10:1 Art.-Nr.: MZ.DP.380 Шт. в упак. 1</p>	<p>Дозировочный пистолет 490 г Картридж 10:1 Art.-Nr.MZ.DP.490</p>
		
<p>Пневматический пистолет, пневматика, 310 г Art.-Nr. MZ.DP.310-P</p>	<p>Пневматический пистолет Картридж 300 г, 1-компонентный Art.-Nr. MZ.DP.300-P</p>	<p>Пистолет Deluxe для двойных картриджей 400 г Пропорция смешивания 1:1 Art.-Nr.: MZ.DP.400D</p>

WORK TOOLS

		
<p>Дозировочный пистолет для 50 г Двойном шприце Пропорция смешивания 1:1 Art.-Nr.: MZ.DP.1 Шт. в упак. 1</p>	<p>Пистолет Deluxe для двойных картриджей 400 г Пропорция смешивания 1:1 Art.-Nr.: MZ.DP.400</p>	<p>Дозировочный пистолет для 50 г Двойном шприце Пропорция смешивания 10:1 Art.-Nr.: MZ.DP.2 Шт. в упак. 1</p>
		
<p>Пневматический пистолет с переходниками für 400 г 1:1 и 490 г 10:1 Art.-Nr. MZ.DP.400-SPEZ-P</p>	<p>Пневматический пистолет для двойных картриджей 400 г Пропорция смешивания 1:1 Art.-Nr.: MZ.DP.400-DL Шт. в упак. 1</p>	

WORK TOOLS | дозирующие наконечники

Marston-Domsel предлагает широкий ассортимент простых и капиллярных наконечников для получения самой разной толщины наносимого материала. С дозирующими системами Marston-Domsel вы полностью контролируете процесс нанесения материала.

		
<p>Насадка-смеситель 10 г CA-STAR 4:1 Art.-Nr. MMT.STAR 4:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p>	<p>Насадка-смеситель 50 г CA-STAR 4:1 Art.-Nr. MMT.STAR.50 4:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p>	<p>Мини-смеситель 1:1 Art.-Nr. MMT.MINI 1:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p> <p>Накидной смеситель, стандартный 1:1 Art.-Nr. MMT.M10-N 1:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p> <p>Накидной смеситель 10:1 Art.-Nr. MMT.S10:1 10:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p>
		
<p>смеситель Art.-Nr. MMT.S400 1:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p> <p>Смеситель для двухкомпонентного MS-полимера 1:1 Art.-Nr. MMT.MS 1:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p> <p>Универсальный смеситель Art.-Nr. MMT.UNI 1:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p>	<p>Смеситель Quadro для картриджей 400 г 1:1 Art.-Nr. MMT.S400 1:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p> <p>Смеситель Quadro для картриджей 380 г 10:1 Art.-Nr. MMT.S380 10:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p> <p>Смеситель для картриджей 490 г Patron 1:1 Art.-Nr. MMT.S480 1:1 10 шт в полиэтиленовый пакет</p>	<p>Прикрепления для MD GLUE для чрезвычайно точного дозирования.</p> <p>Капельный носик Art.-Nr. MFS.10 Капиллярная форсунка Art.-Nr. MKD.10</p>

Упаковка

Варианты расфасовки анаэробного клея MD



Практичный дозирующий карандаш для анаэробного клея 12 г



Двойном шприце 1:1, 25 г

Двойном шприце 1:1 50 г

Двойном шприце 10:1 50 г

Двойном шприце 1:1 200 г

Двойном шприце 1:1 400 г



Двойном шприце 10:1 490 г



Двойном шприце 10:1 380 г



Peeler-Картридж 1:1 300 г



Automatik-Картридж 200 г

Упаковка

Marston-Domsel предлагает богатый ассортимент упаковки для различных видов клея. Флаконы, тубы, дозаторы насосного типа или новые карандаши-дозаторы — у нас есть подходящая упаковка для всех типов нанесения. Столь же разнообразен ассортимент упаковки для двухкомпонентного клея: картриджи, двойные картриджи и двойные шприцы различных размеров.

Варианты фасовки моментальных клеев MD



1 Мини-картридж 5 г | 2 Бутылка с кистью 10 г | 3 Бутылка 5 г, круглый | 4 Бутылка желтый 5 г, круглый | 5 Бутылка 10 г, круглый | 6 Бутылка, желтый 20 г, круглый | 7 Бутылка 20 г, круглый | 8 Бутылка 50 г, круглый | 9 Бутылка 500 г, круглый



10 Бутылка 20 г | 11 Бутылка 20 г, овальный | 12 Бутылка 20 г | 13 Бутылка 50 г | 14 Бутылка 10 г, овальный | 15 Бутылка 20 г, овальный | 16 Бутылка 50 г, овальный | 17 Бутылка 100 г, овальный

Цветные колпачки для флаконов MD GLUE 20 г и 50 г.



Карандаш-дозатор с подставкой 25 г Карандаш-дозатор 12 г для Xtreme 1, 2, 3 для всех видов MD GLUE.



Упаковка

Новая крышка для бутылок с анаэробным клеем

Варианты расфасовки анаэробного клея MD



1 Бутылка 2 г | 2 Бутылка 10 г | 3 Бутылка 10 г | 4 Бутылка 10 г | 5 Бутылка 24 г | 6 Бутылка 50 г | 7 Бутылка 250 г



8 Сильфонная бутылка 50 г

9 Бутылка 50 г

10 Бутылка 250 г

Цветные колпачки для флаконов с анаэробным клеем 10 г

Внутренний слой 50 г, 100 г 250 г

Дозатор насосного 15 г, 50 г





Уплотнительные кольца Domsel

Радиальные уплотнения вала с мембранной манжетой

Мы являемся специалистами в области микротехники и можем уплотнять валы диаметром до 1,4 мм!

Являясь специализированным производителем радиальных уплотнений вала с мембранными манжетами, мы предлагаем изделия производства Domsel самого лучшего качества с первоклассными свойствами. Радиальные уплотнения вала Domsel постоянно применяются ведущими производителями приборов, машины и двигателей во многих странах, особенно в сложных и экстремальных случаях герметизации.

Для изготовления этих радиальных уплотнений вала компания Domsel использует следующие материалы:

NBR	акрилонитрилбутадиеновый эластомер
ЭПДМ	этилен-пропилен-диен-метилен-полимер
MQ	силиконовый эластомер
FPM	фтор-пропилен-мономер

Радиальные уплотнения вала Domsel гарантируют:

Высокая окружная скорость	до 32 м/сек.
Допустимая несоосность	до 0,4 мм.
Допустимое радиальное биение	до 0,3 мм
Диапазон рабочих температур	от -60 до +200°C
Давление	до 10 бар

Низкий эффект трения!

Без образования бороздок! Радиальные уплотнения вала Domsel поставляется в виде готового к установке и не требующего обслуживания уплотнительного элемента. В случае экстремальных нагрузок на наши уплотнительные кольца конкретные данные нагрузки должны быть указаны при заказе.



Domsel-Dichtringe

- Im Seel 21
- 52372 Kreuzau
- Tel.: 02422 / 5009 -3
- Fax: 02422 / 5009 -40

Техническое описание

Радиальное уплотнение вала Domsel представляет собой уплотнительный элемент для вращающихся деталей машин, таких как валы, шпиндели, цапфы и т. д.

Радиальное уплотнение вала Domsel было испытано в многолетней опытно-конструкторской работе.

Основное преимущество радиального уплотнения вала Domsel состоит в том, что момент трения уплотняющей кромки, скользящей по уплотняемой детали машины, на 50-65 % меньше, соответственно сильно снижается теплота трения и, следовательно, резко расширяется возможность применения радиального уплотнения вала Domsel в отношении допустимой окружной скорости вала.

Кроме того, низкое радиальное прижатие уплотняющей кромки к валам позволяет использовать рабочие поверхности из незакаленной стали.

Практика показывает, что любая поверхность, независимо от качества и точности обработки, подвергается воздействию резиновой кромки в традиционных конструкциях с витой пружиной, и при этом образуются бороздки. Из-за качества рабочей поверхности только задерживается или ускоряется критическое состояние, приводящее к негерметичности. При ходовых испытаниях с нашим уплотнительным кольцом на тонко обточенных валах были обнаружены колеи на валу, которые представляют собой лишь тончайшую полировку в рабочей области кромки.

Так как уплотняющая кромка создает «собственное качество рабочей поверхности», при обработке вала достаточно средней глубины шероховатости Rz в соответствии с DIN 4768 от 0,8 до 3,2 мкм, поскольку качество «собственной» рабочей поверхности вряд ли может быть достигнуто при помощи оборудования. Эта максимальная глубина шероховатости должна быть задана так, чтобы не вызвать разрушение края кромки при первом запуске.

Для посадочного отверстия d2 предусмотрено поле допуска H8, а для диаметра вала d1 — поле допуска h11 в соответствии с ISO/DIN 7151. В то время как для радиальных уплотнений вала в соответствии с DIN 3760 указываются допустимые окружные скорости от 6 до 10 м/с, радиальные уплотнения вала Domsel уже испытаны на окружную скорость более 30 м/с.

При этом вследствие устойчивой опоры короткой уплотняющей кромки через металлическое опорное кольцо достигается безопасное уплотнение в диапазоне давления до 10 бар. Благодаря предварительному растяжению мембранной манжеты компенсируется ползучесть материала манжеты, и уплотняющая кромка приобретает необходимые пружинящие свойства, тем самым обеспечивая прочное уплотнение.

Собственная эластичность материала манжеты эффективна только для пружинящих свойств уплотняющей кромки.

Уплотняющая кромка при радиальном уплотнении вала Domsel значительно более гибкая, поскольку отпадает конструктивная необходимость усиления или укрепления профиля кромки для надежной посадки пружины.

Отпадает необходимость в дополнительной витой пружине. Уплотняющая кромка легче прижимается к поверхности уплотняемой детали машины без образования зазора и даже при возникающих сравнительно больших радиальных биениях, таких как статический и динамический эксцентриситет, гарантирует безупречное уплотнение благодаря значительно меньшей инерции массы, чем при обычных радиальных уплотнениях вала в соответствии с DIN 3760.

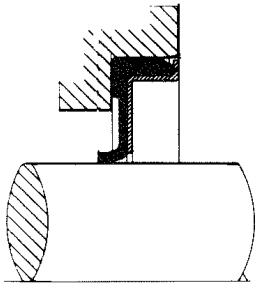
Это преимущество особенно благоприятно сказывается при уплотнении для агрессивных сред, таких как вода, морская вода и т. д., так как при радиальном уплотнении вала Domsel на стороне уплотняемой среды исключаются все металлические детали, и обращена к среде только резиновая поверхность мембранной манжеты.

Эти существенные преимущества достигаются благодаря новой конструкции радиальных уплотнений вала Domsel.

При соединении двух мембранных манжет создаются готовые для установки радиальные уплотнения вала Domsel с двойной кромкой самой короткой монтажной длины, которые подходят для самых сложных условий уплотнения. Это уменьшение монтажных размеров дает явные преимущества в конструктивном исполнении этих сложных мест уплотнения.



Тип А



Уплотняющая кромка обращена в направлении установки.

Применение:
нормальные, беспроблемные места уплотнения

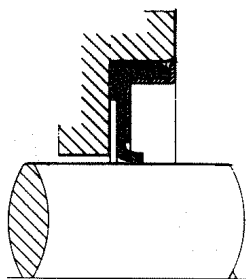
Тип А



← Направление установки

→ Направление давления

Тип В



Уплотняющая кромка обращена против направления установки.

Применение:
при нормальных, беспроблемных условиях.

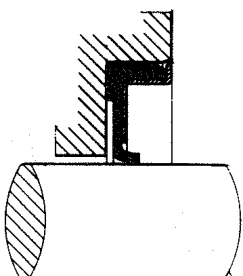
Тип В



← Направление установки

← Направление давления

Тип АВ

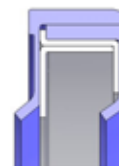


Уплотняющая кромка обращена в направлении установки.

Применение:
При более сложных условиях для уплотнения, например, с применением сжатого воздуха или газов в месте уплотнения с малым количеством смазки

Поставляется в черно-белом цвете.

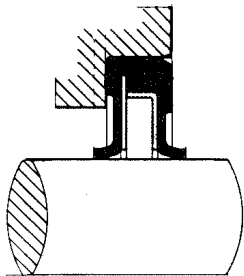
Тип АВ



← Направление установки

→ Направление давления

Тип AC



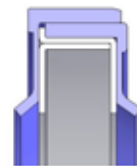
Уплотняющая кромка обращена в направлении и против направления установки.

Применение:
Использование при разделении двух сред.

Поставляется в черно-белом цвете.



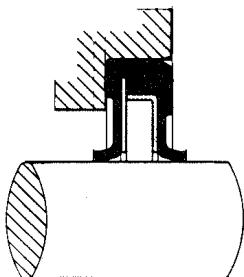
Тип AC



← Направление установки

← → Направление давления

Тип BC



Уплотняющая кромка обращена против направления установки.

Применение:
При более сложных условиях для уплотнения, например, с применением сжатого воздуха или газов в месте уплотнения с малым количеством смазки.

Тип BC



← Направление установки

← Направление давления

При использовании сдвоенных кромок для типов AB, AC, BC кольцевое пространство между обеими кромками до двух третей заполняется консистентной смазкой для того, чтобы избежать сухого хода внутренней кромки!

Все типы могут изготавливаться в виде специального исполнения с разной монтажной высотой.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ВАС КАК КЛИЕНТА ...

Снижение затрат:

- безопасное уплотнение даже на незакаленных и нержавеющей валах
- последующая обработка валов закалкой, азотированием, хромированием или установкой опорных втулок при нормальной нагрузке не требуется

Конкурентные преимущества:

- ваши продукты могут выдерживать более высокие окружные скорости и более высокие давления.
- из-за низкого коэффициента трения между валом и уплотнительным элементом уменьшаются потери мощности для вашего продукта, и, следовательно, экономится энергия, а теплота редко становится причиной технических проблем
- длительный срок службы
- пренебрежимо малый насосный эффект на уплотняющей кромке

Применение

Смесь	Постоянный температурный диапазон °С на уплотняющей кромке	Устойчивость	Твердость по Шору А
HGx36a Нитрильный каучук NBR	от -20 °С до 100 °С	Минеральные масла, жиры, моющие растворы, вода, пыль, воздух, морская вода	75 ±5
HGx39a Этилен-пропилен-диен-метилден-полимер EPDM	от -40 °С до +170 °С	Водяной пар, вода, моющие растворы	75 ±5

Внимание: используйте только смазку на силиконовой основе!

HGx42 Силиконовый каучук MQ	от 50 °С до +180 °С	Минеральные масла, жиры, с низким содержанием серы	75 ±5
HGx50 Фторкаучук FPM	от -30 °С до +200 °С	Минеральные масла, многие химикаты, морская вода, вода, моющие растворы	75 ±5
PTFE	Тепловая нагрузка от -60 °С до 220 °С	Специальное уплотнение — превосходная хим. стойкость против агрессивных сред, хорошие свойства при работе без смазки	

Материалы для вспомогательных опорных деталей

Вспомогательные опорные детали стандартного исполнения изготавливаются из нелегированной стали в соответствии с DIN 1624.

Для специальных исполнений можно использовать не только нержавеющую, кислотостойкую сталь, но также алюминий и латунь в соответствии с DIN 1.4301 или DIN 1.4571, что обеспечивает не только защиту от коррозии в морской воде или высокую химическую стойкость, но и антимагнетизм.

Диапазоны давления

Существенное отличие от обычных уплотнительных колец состоит в том, что мы отказываемся от ранее использованной обычной витой пружины, и, следовательно, исключается скопление материала на уплотняющей кромке, которое, в противном случае, необходимо для седла пружины. Благодаря прилегающей предварительно натянутой тонкой мембране уплотняющая кромка, которая сама ограничена минимумом материала, прилегает к рабочей поверхности, но лишь при самом низком давлении, компенсирующем движения.

При нагружении давлением короткая уплотняющая кромка создает небольшое плечо рычага, так что в отличие от обычных уплотнительных колец с витой пружиной гораздо более высокие диапазоны давления могут ограничиваться без вспомогательных опорных деталей. Нам удалось безупречно герметизировать систему при давлениях до 14 бар. Диапазон давления необходимо всегда указывать при заказе!

Наша конструкция переменного тока используется для взаимодействующих давлений (от пониженного давления к повышенному давлению).

Чтобы исключить загрязнение окружающей среды смазкой для уплотнительных колец, можно предварительно использовать конструкцию с одной кромкой типа А или В в зависимости от направления давления.

Следует отметить, что с помощью радиального уплотнения вала Domsel можно безупречно выполнить герметизацию при радиальных биениях до 0,3 мм и несоосности до 0,4 мм.

Мы сознательно отказались от представления кривых производительности. При этом только испытание в условиях эксплуатации дает пригодные для использования значения.



Сведения в настоящем проспекте приведены в соответствии с имеющимися у нас данными и служат только в информативных целях. Вытекающие из них претензии исключаются. Перед применением следует провести детальное испытание, основываясь на сведениях в настоящем проспекте. Ответственность за возможно необходимые меры по защите собственности, а также здоровья и жизни людей несет пользователь. По требованию для всей продукции предоставляются паспорта безопасности в соответствии с требуемым стандартом.



Marston-Domssel GmbH
*Ihr Partner für Dicht-, Klebe-,
Sicherungs- und Befestigungstechnik*



www.marston-domssel.de



www.domsel-dichtringe.de

